

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Typische Kennwerte:

Produktname		RENISO TRITON SE 55	
Eigenschaften	Einheit		Prüfung nach
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	1009	DIN 51757
Flammpunkt	°C	286	DIN ISO 2592
Farbe	-	0,5	DIN ISO 2049
Kinematische Viskosität bei 40 °C bei 100 °C	mm ² /s mm ² /s	55 8,8	DIN EN ISO 3104
Viskositätsindex	-	140	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-48	DIN ISO 3016
Neutralisationszahl	mgKOH/g	0,03	DIN 51558-1
Wassergehalt	mg/kg	< 50	DIN 51777-2
Biologisch schnell abbaubar	-	ja	OECD 301 B

Spezifikationen

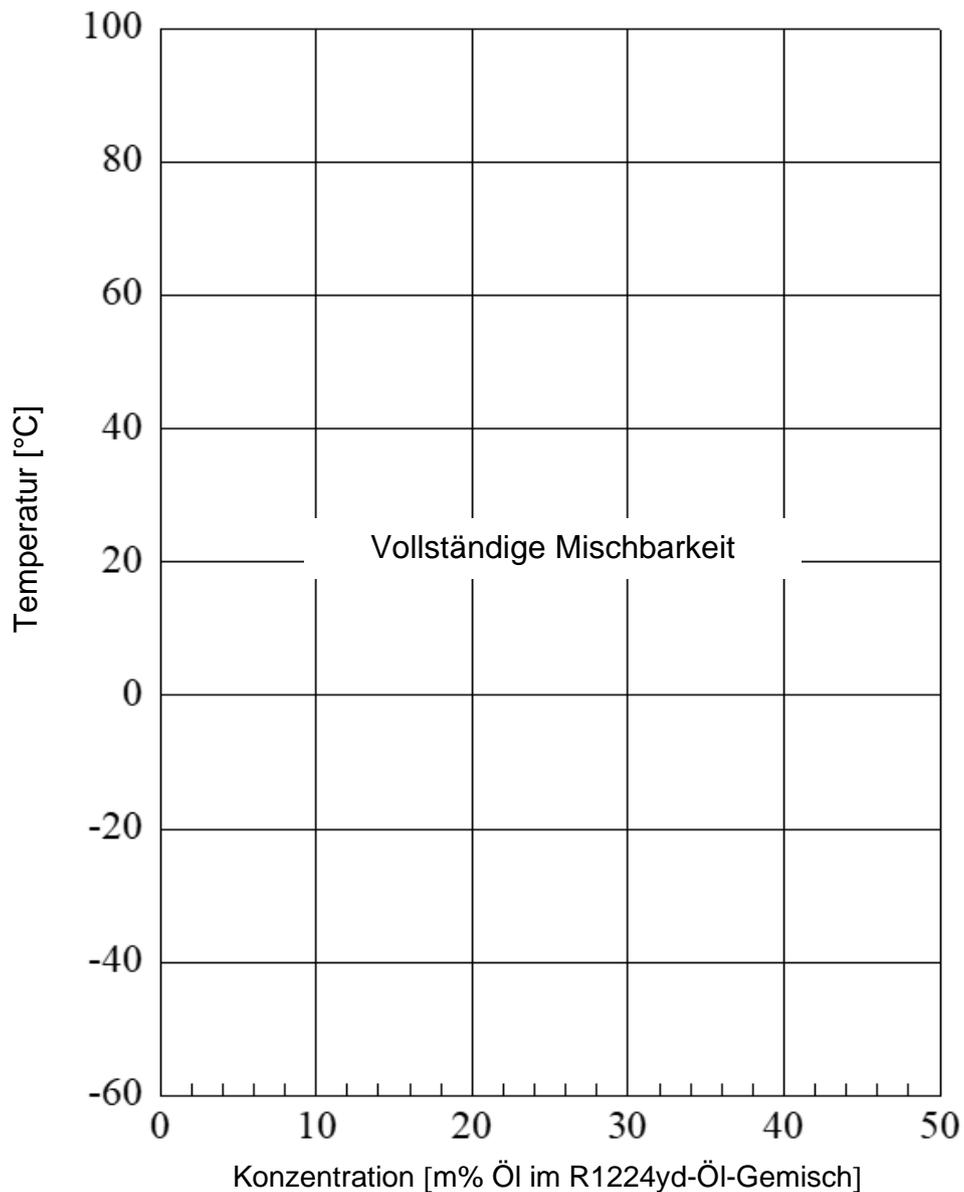
NSF H2 Registrierung:
Registrierungsnummer 146754

Weitere Informationen über synthetische Polyolesteröle (POEs) finden Sie in der Produktinformation:
PI 4-1255 / RENISO TRITON SE/SEZ Reihe.

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 55 und R1224yd

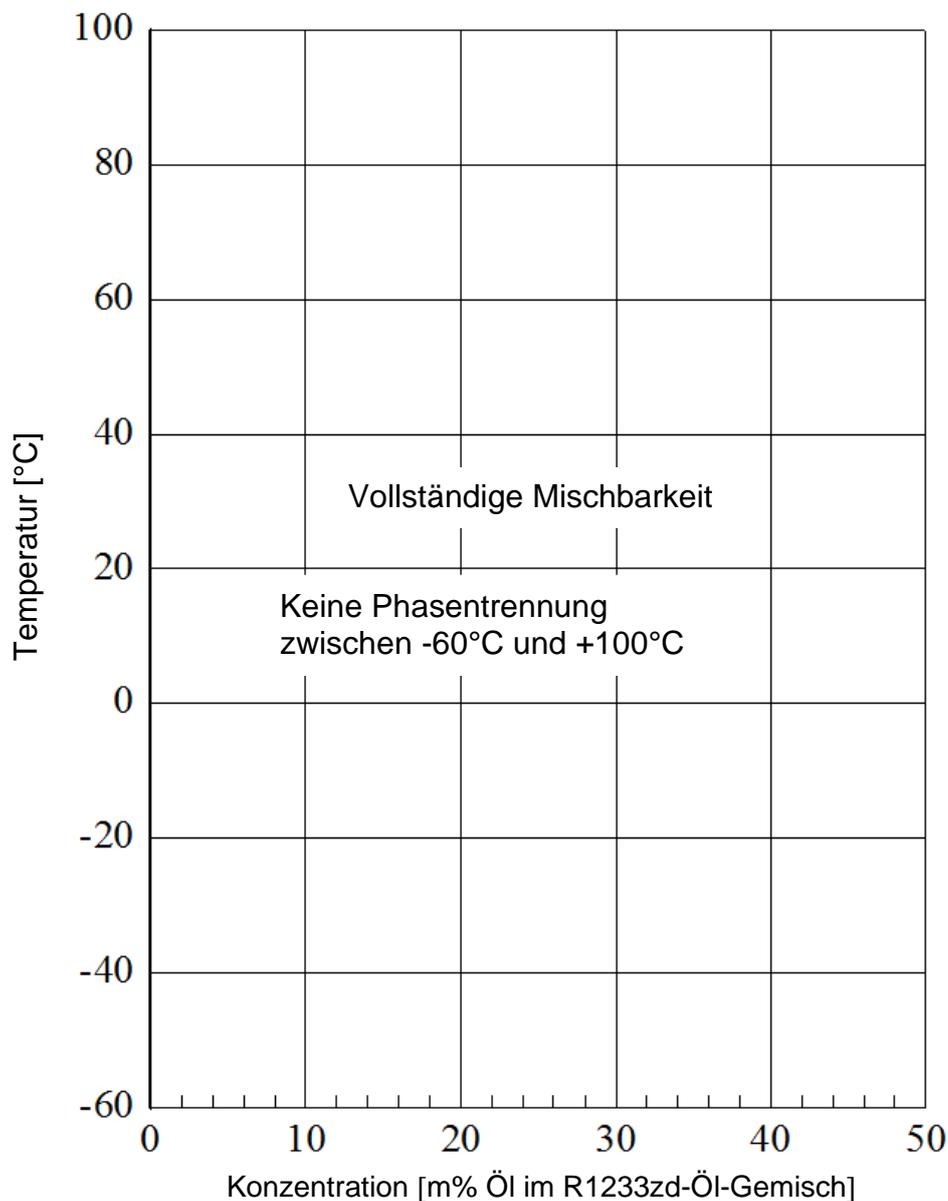


PI 4-1329, Seite 2; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 55 und R1233zd

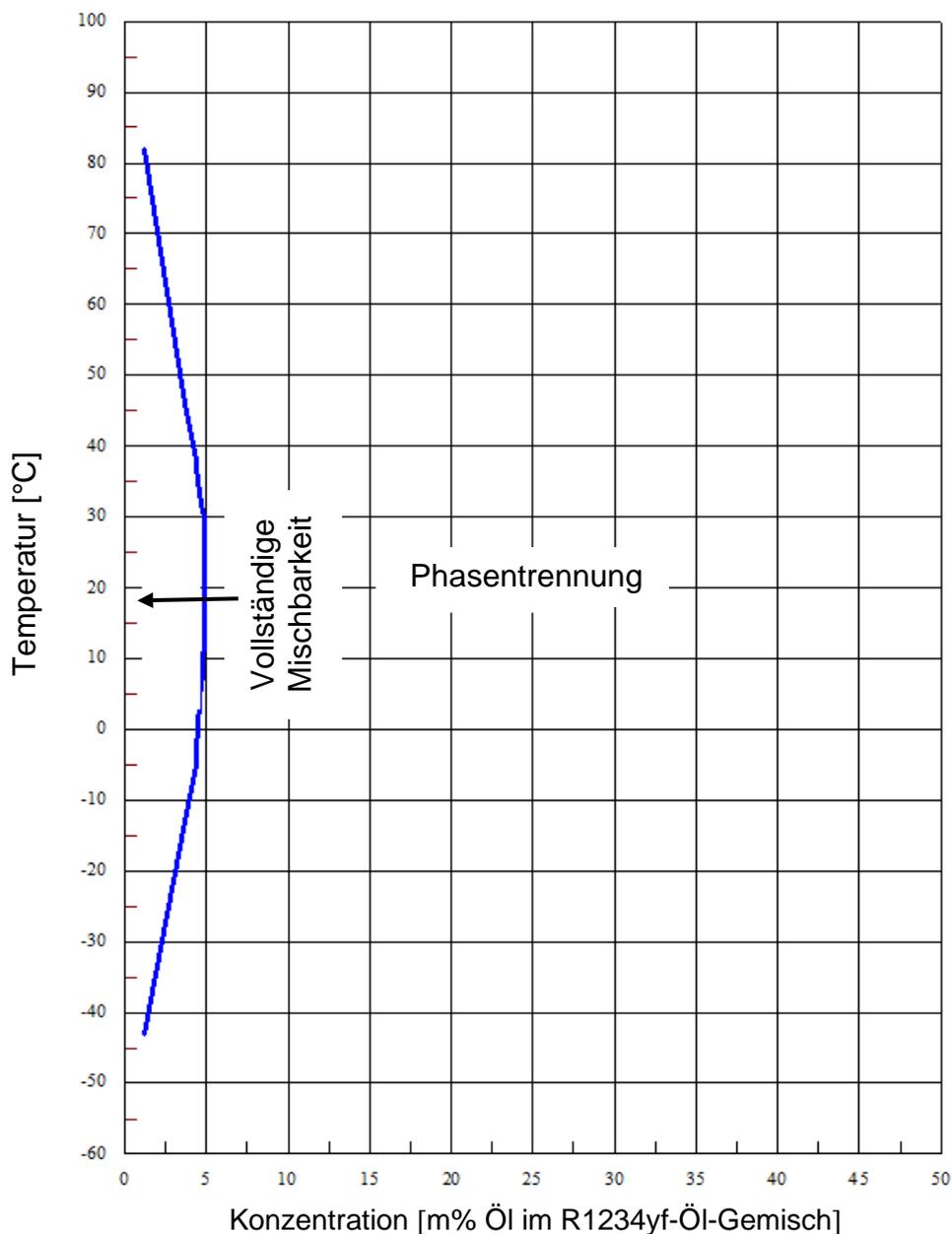


PI 4-1329, Seite 3; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 55 und R1234yf

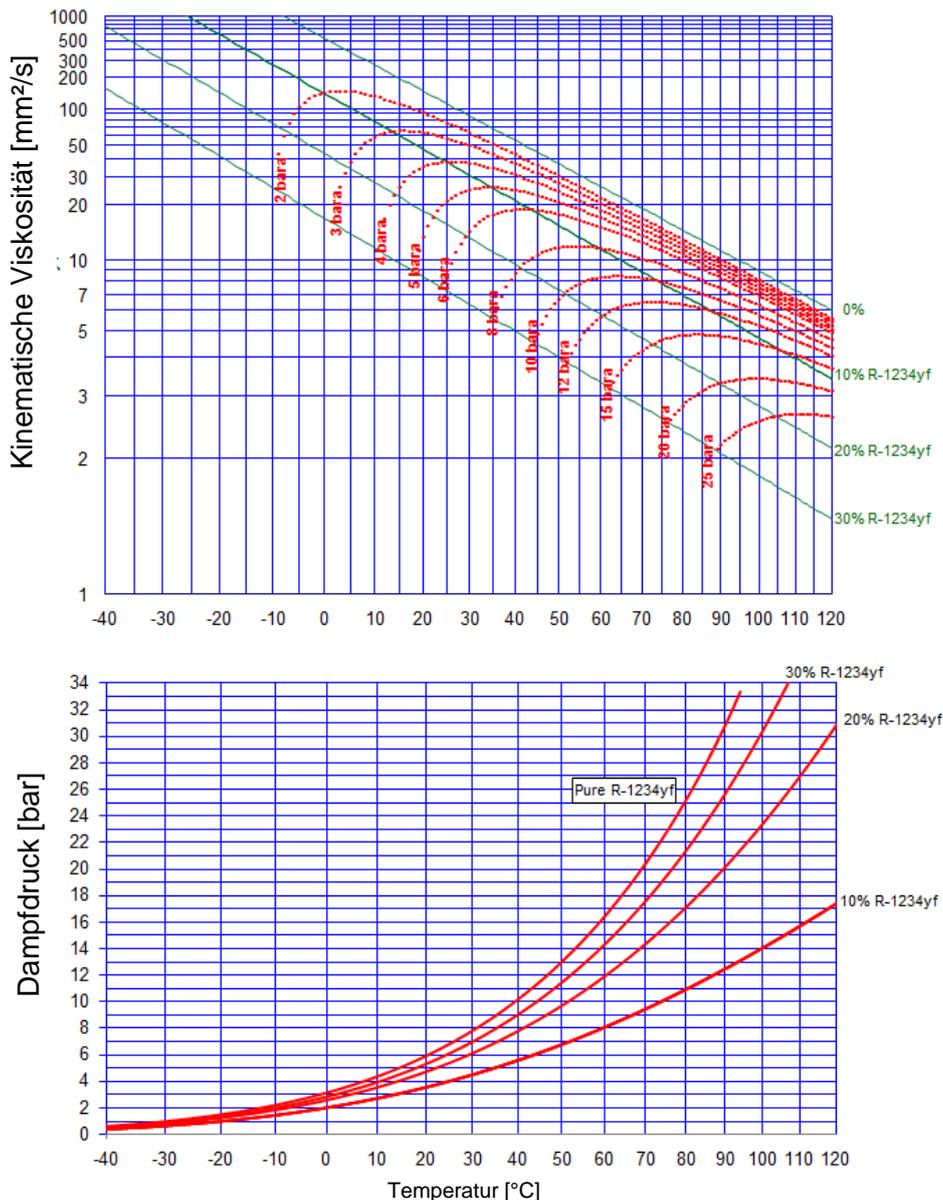


PI 4-1329, Seite 4; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 55 und R1234yf



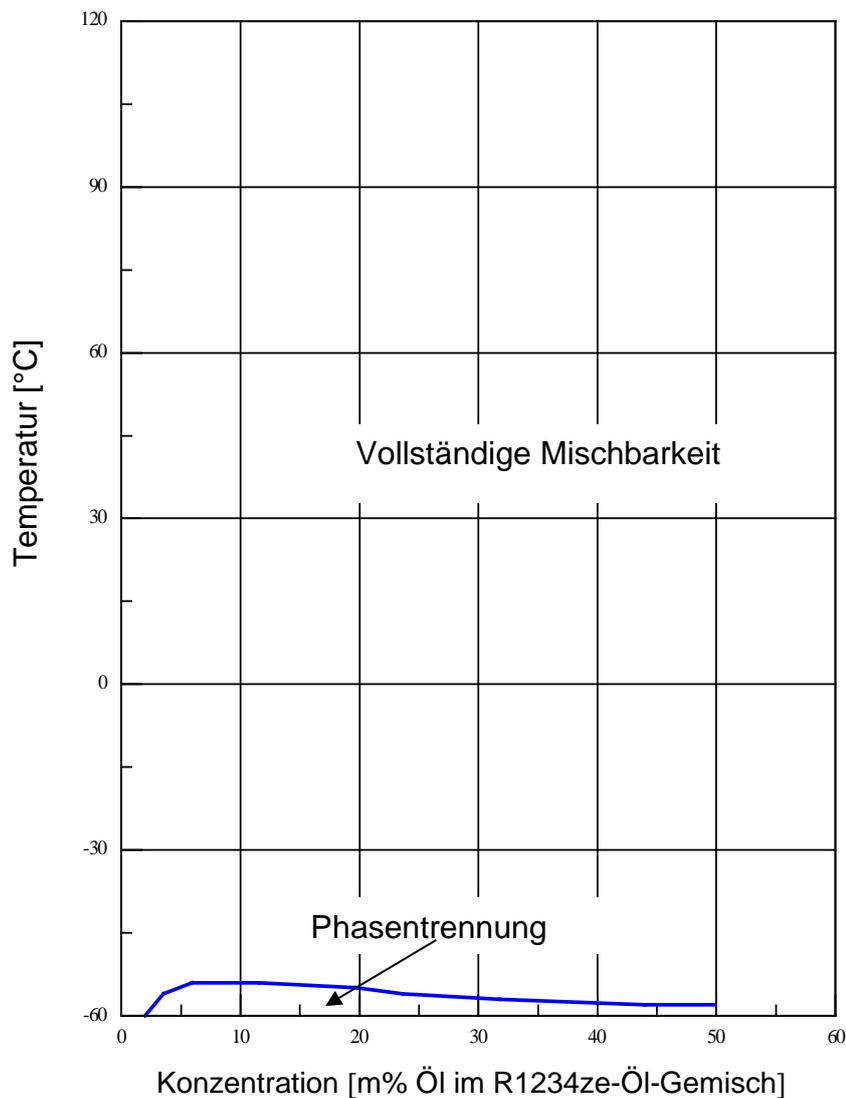
Sämtliche Prozentangaben stellen Massenanteile Kältemittel im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

PI 4-1329, Seite 5; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 55 und R1234ze

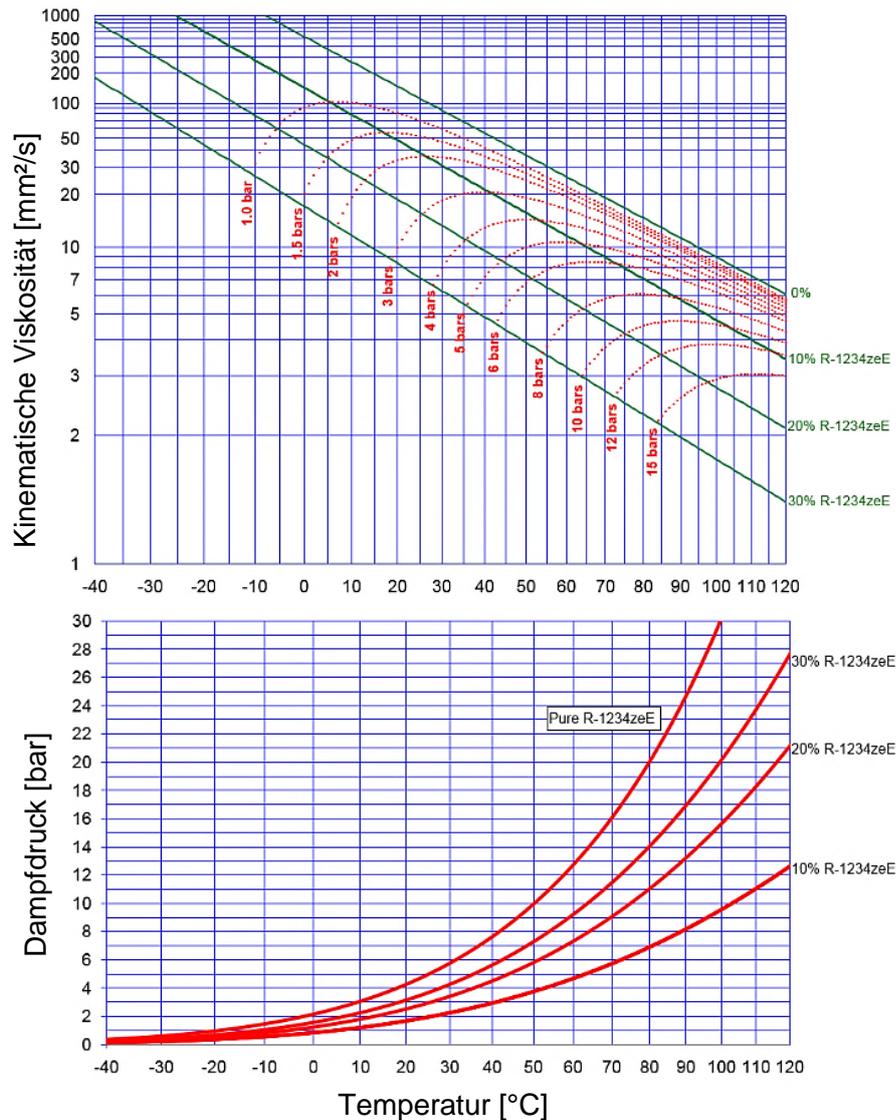


PI 4-1329, Seite 6; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 55 und R1234ze



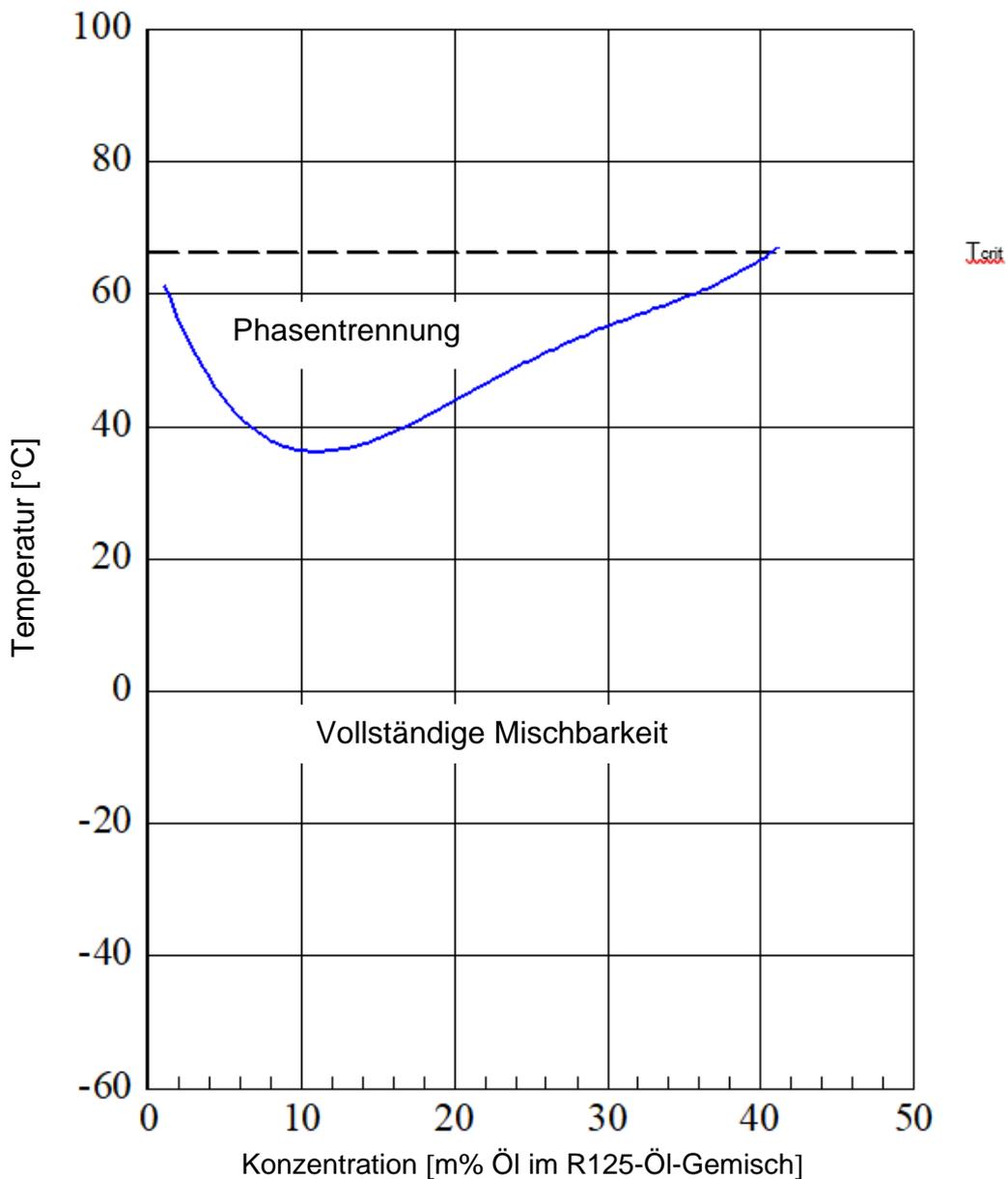
Sämtliche Prozentangaben stellen Massenanteile Kältemittel im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

PI 4-1329, Seite 7; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 55 und R125

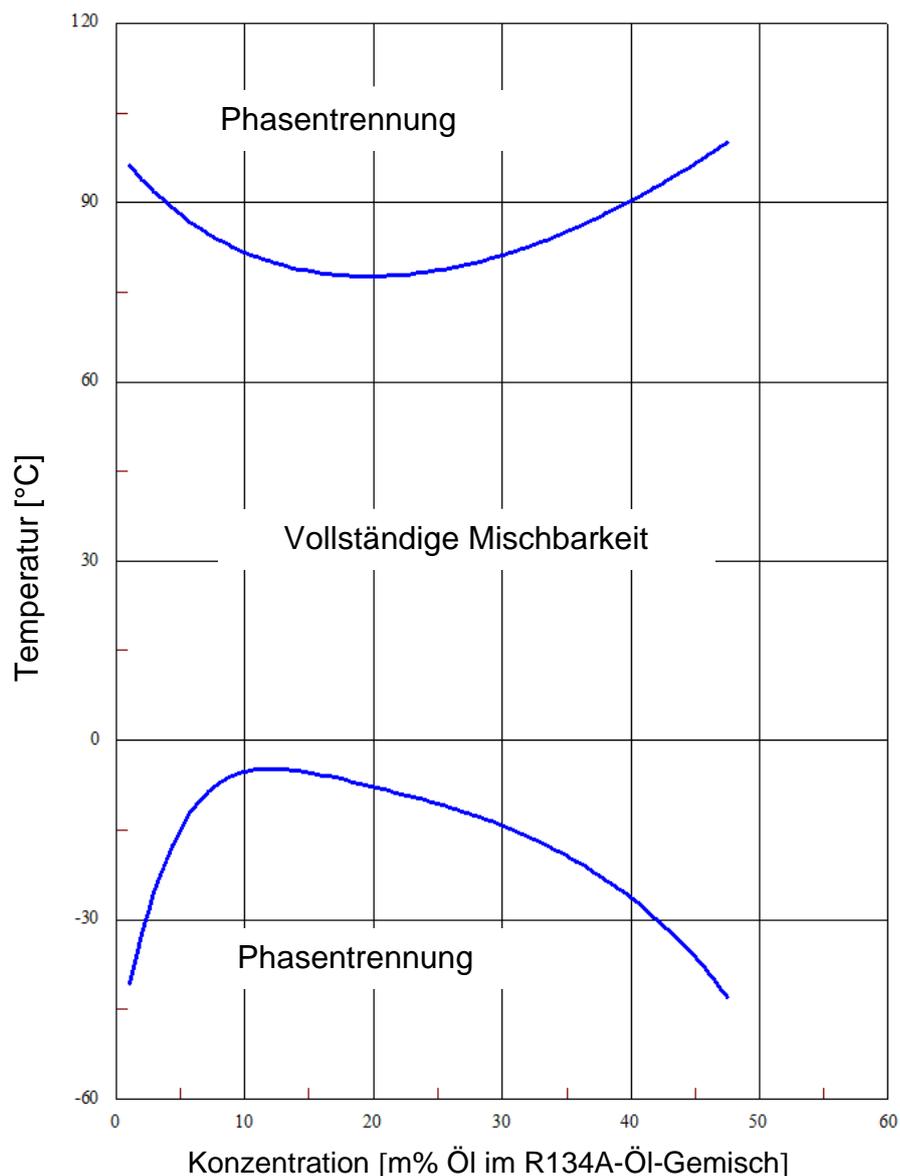


PI 4-1329, Seite 8; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 55 und R134A

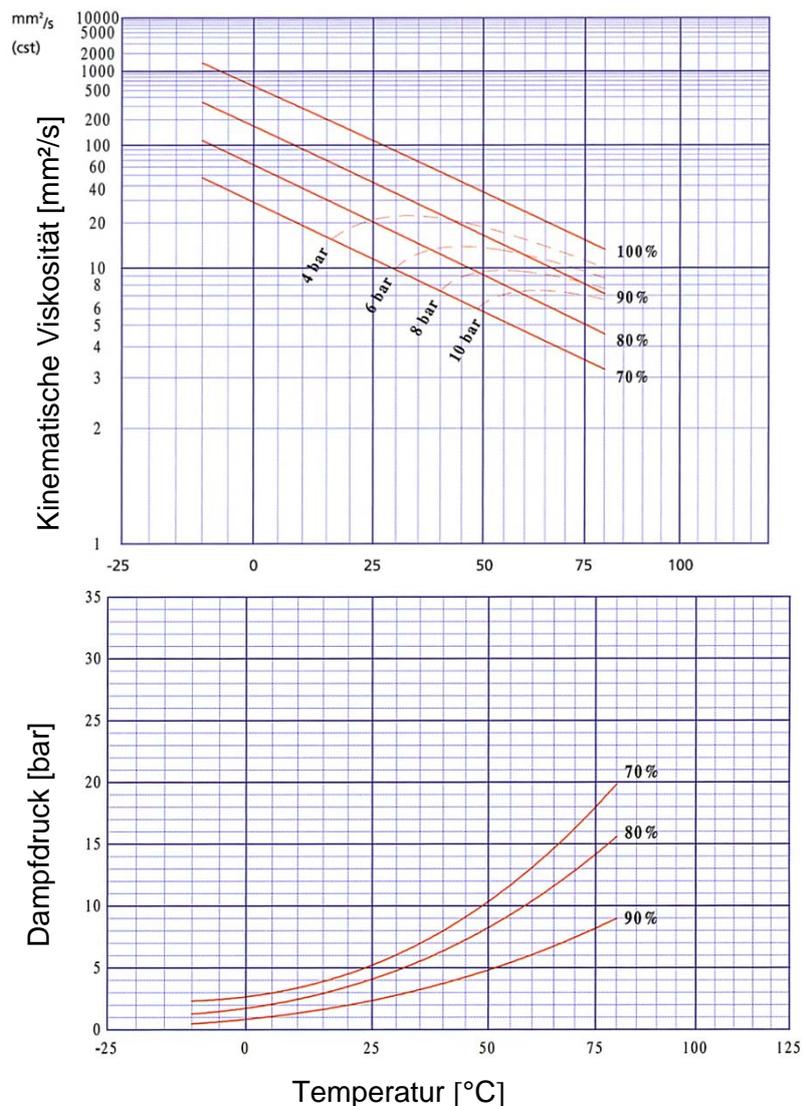


PI 4-1329, Seite 9; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 55 und R134A



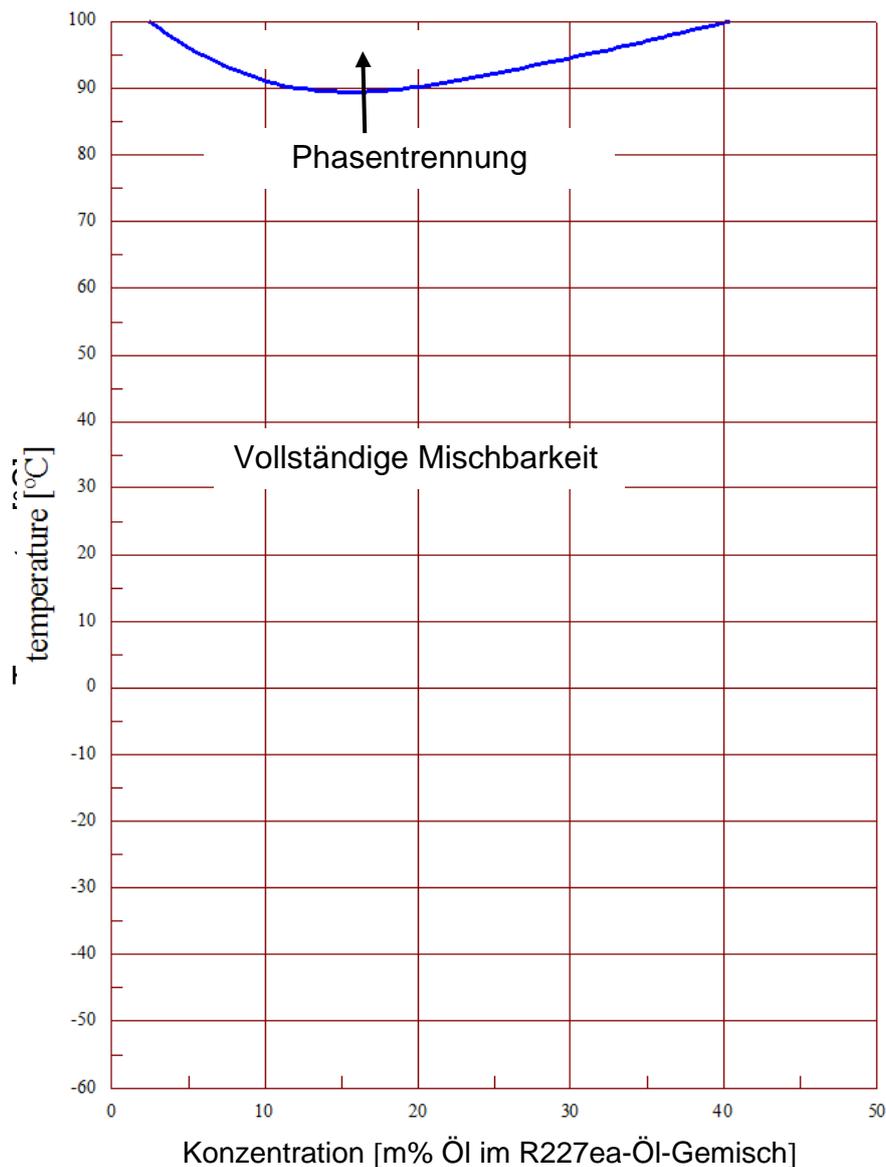
Sämtliche Prozentangaben stellen Massenanteile Öl im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

PI 4-1329, Seite 10; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 55 und R227ea

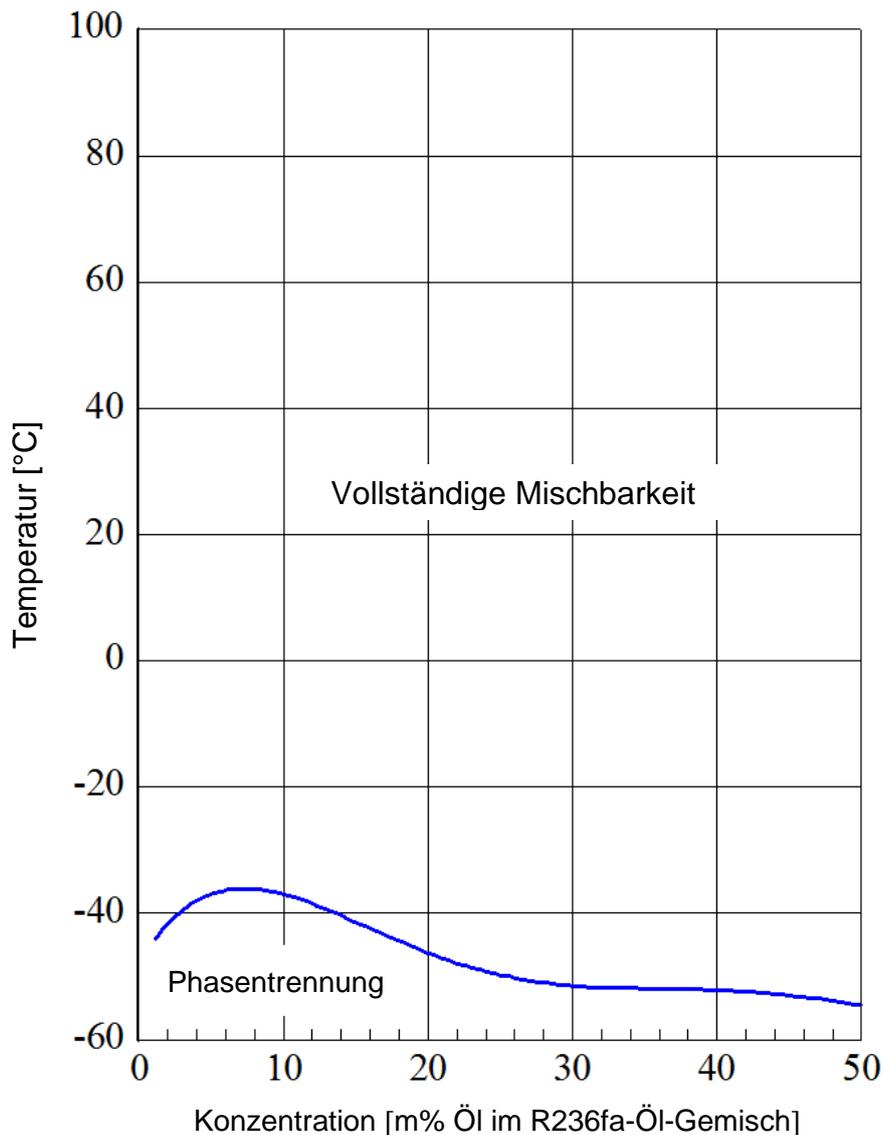


PI 4-1329, Seite 11; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 55 und R236fa

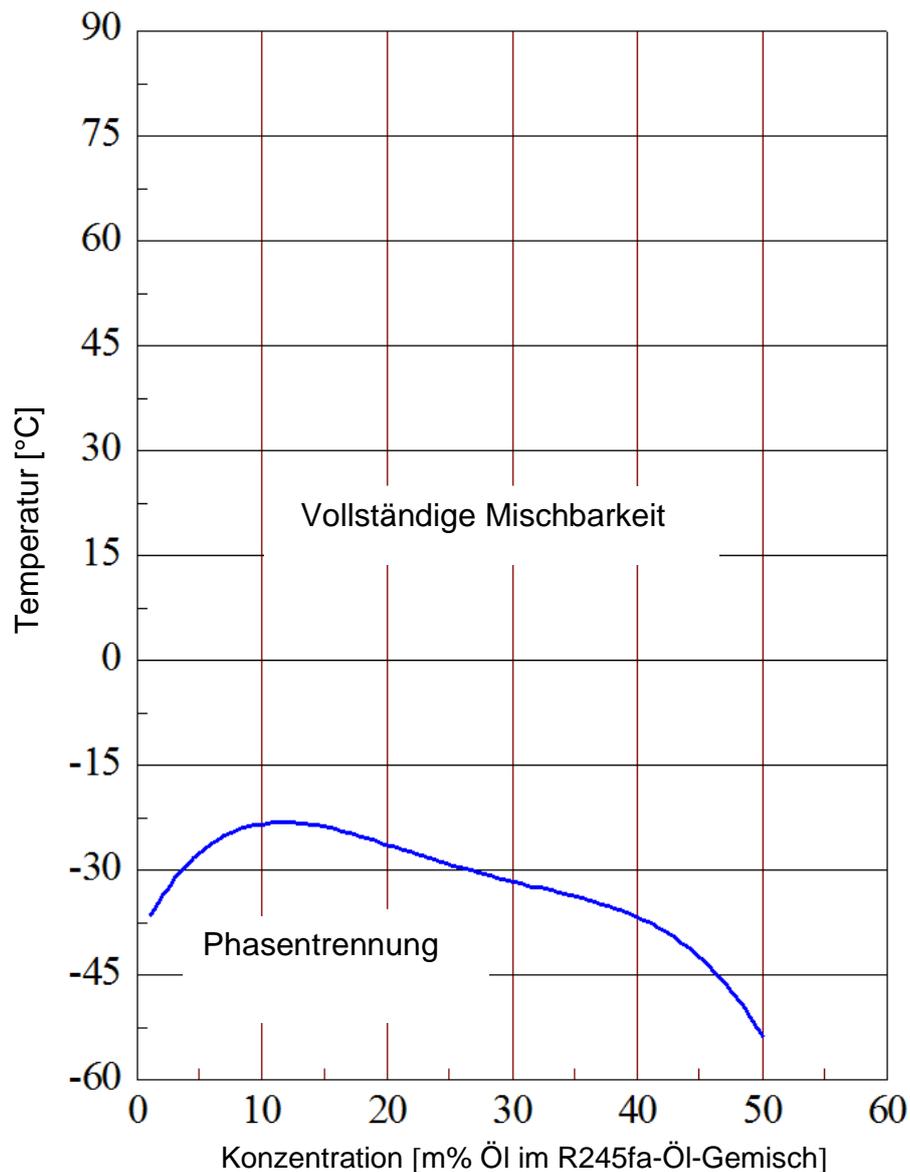


PI 4-1329, Seite 12; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 55 und R245fa

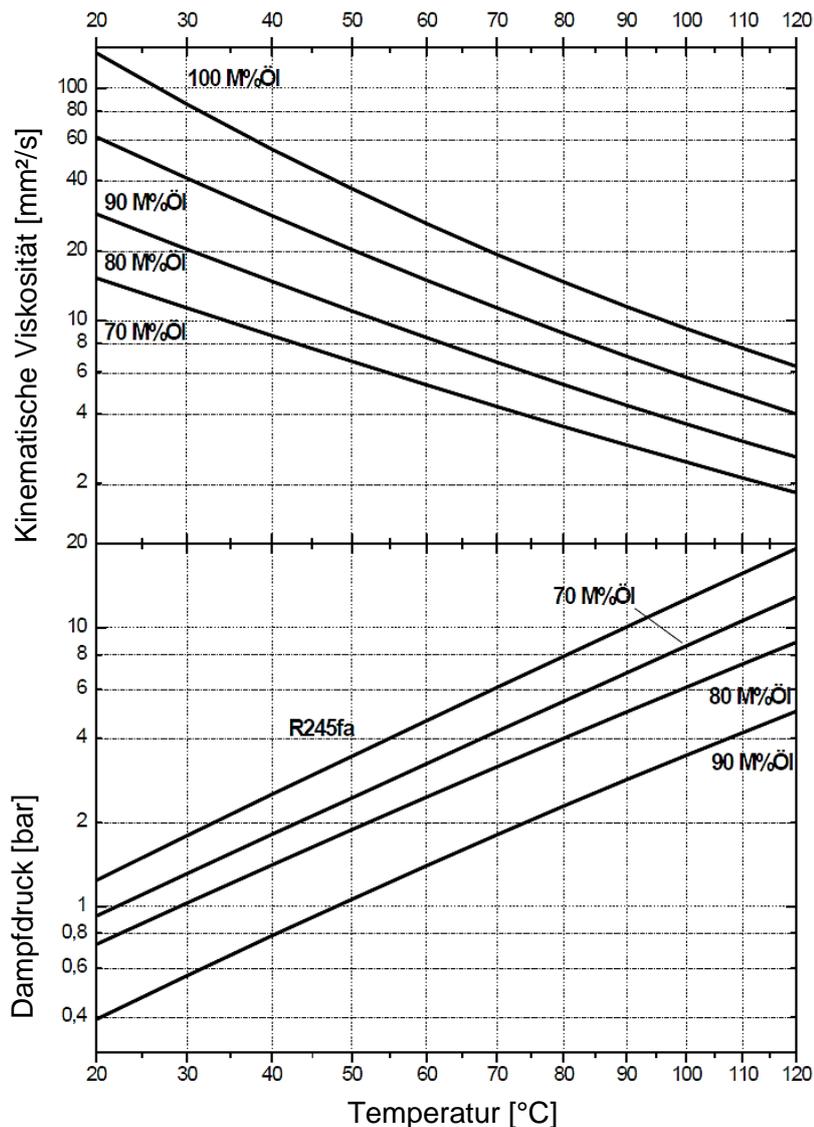


PI 4-1329, Seite 13; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 55 und R245fa



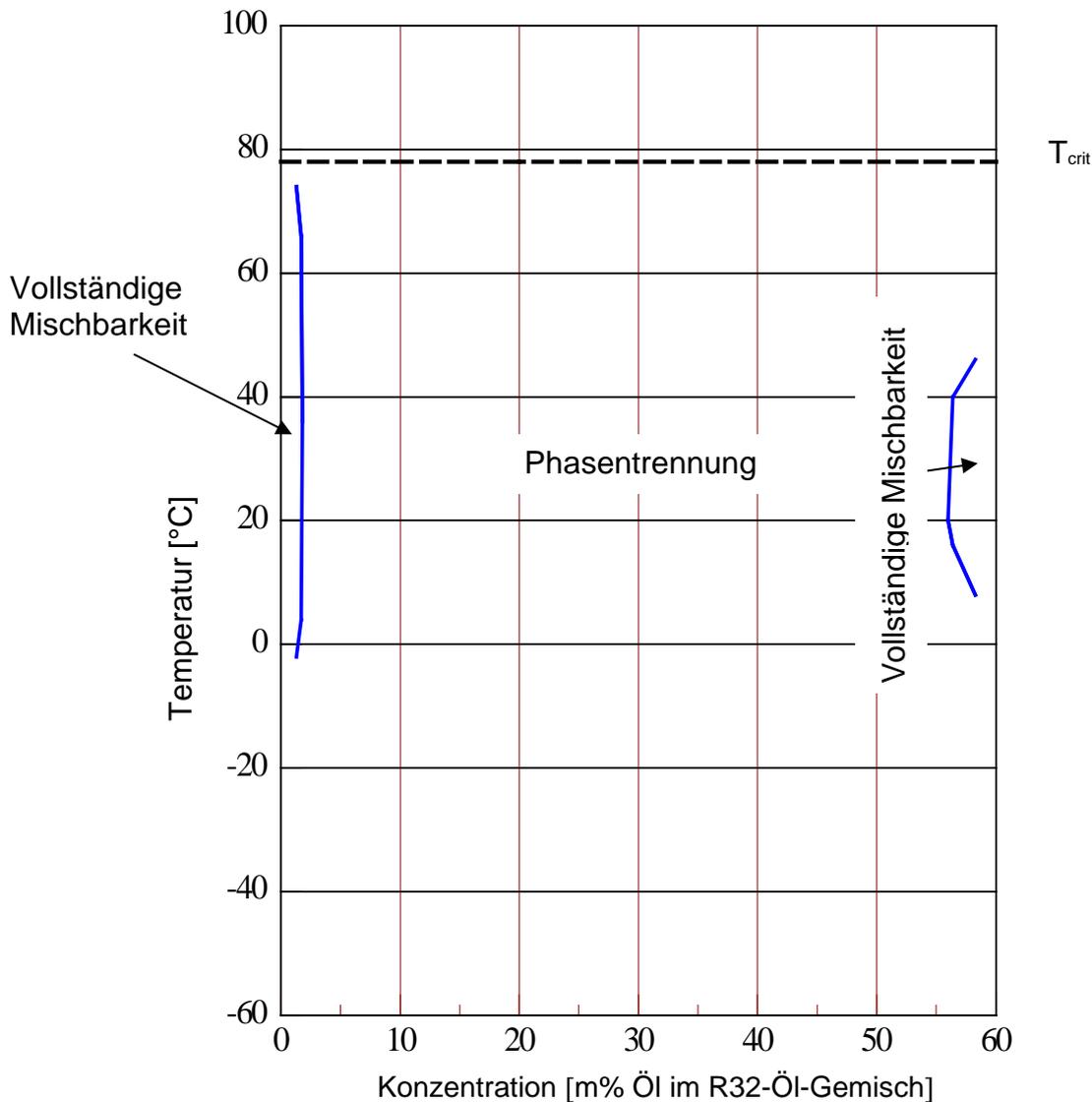
Sämtliche Prozentangaben stellen Massenanteile Öl im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

PI 4-1329, Seite 14; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 55 und R32

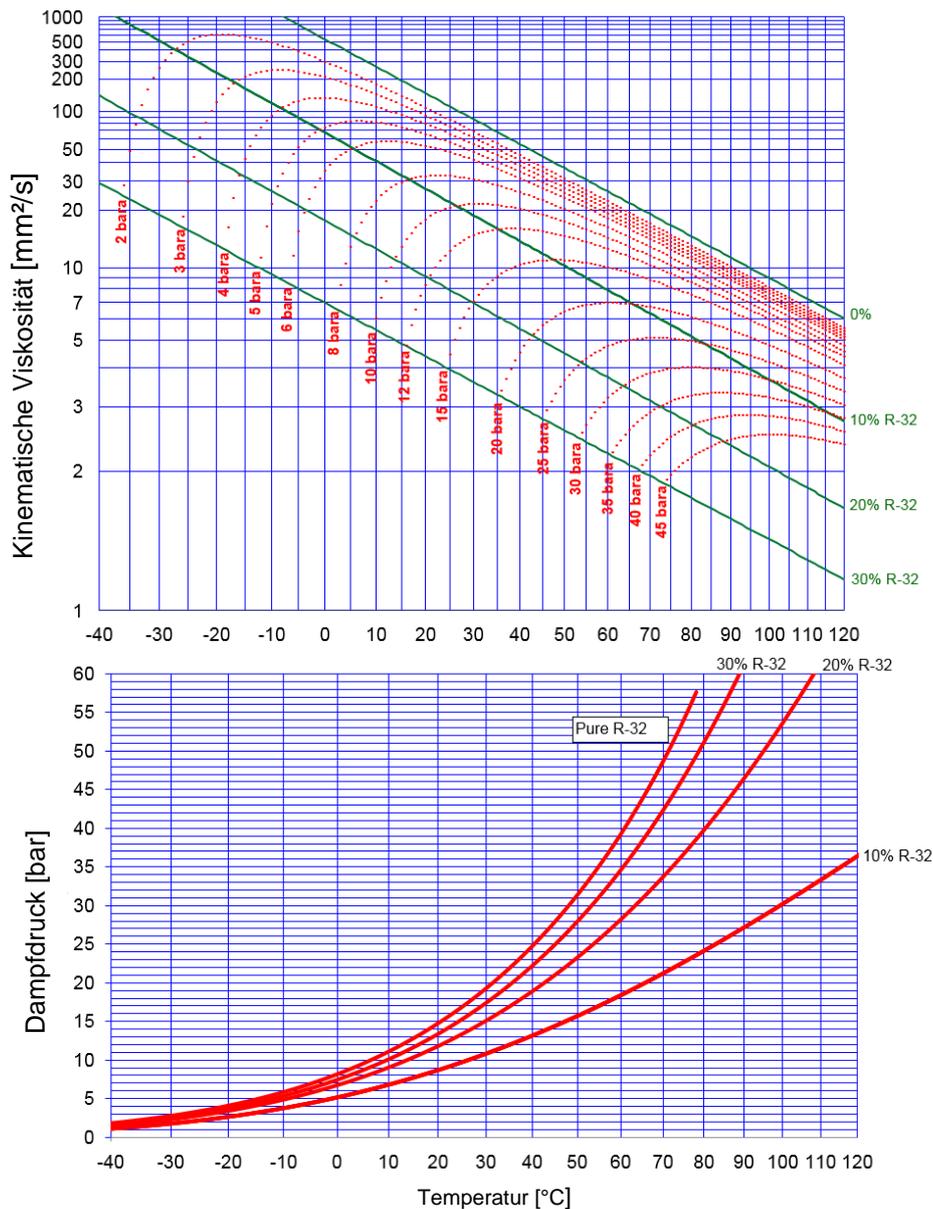


PI 4-1329, Seite 15; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 55 und R32



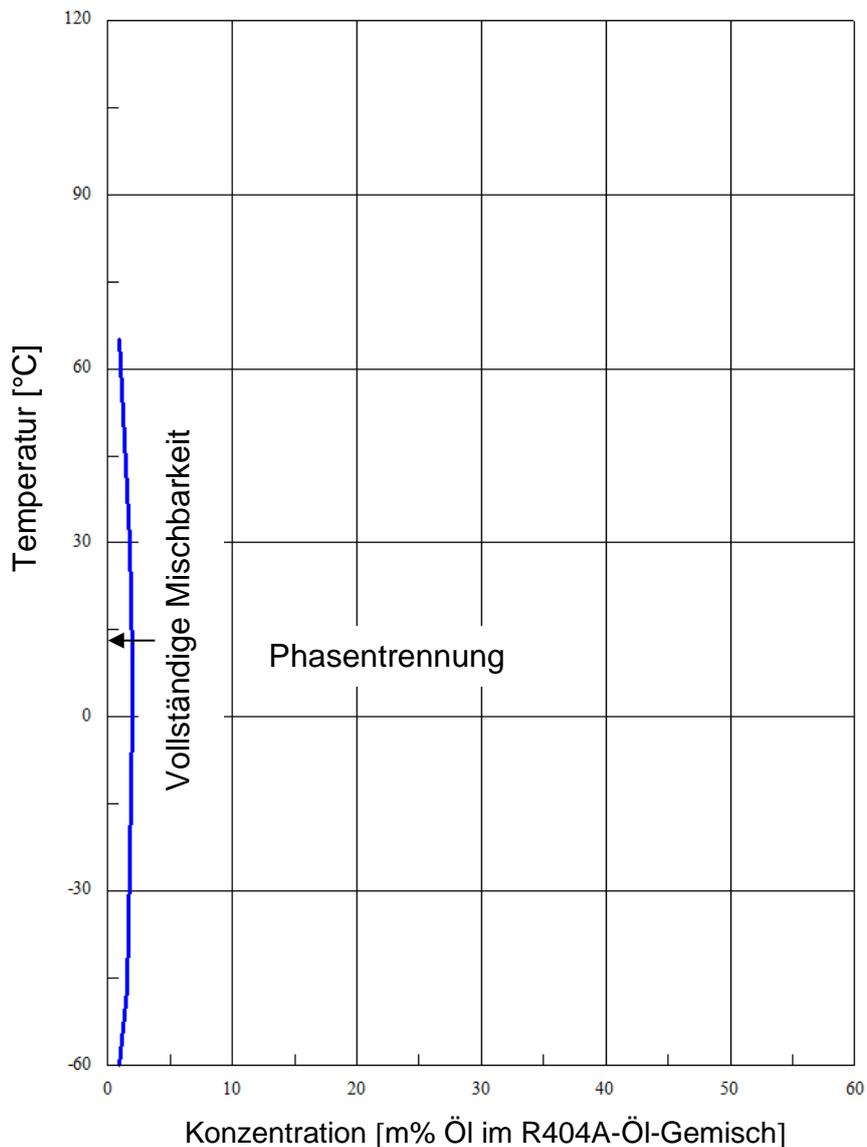
Sämtliche Prozentangaben stellen Massenanteile Kältemittel im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

PI 4-1329, Seite 16; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 55 und R404A

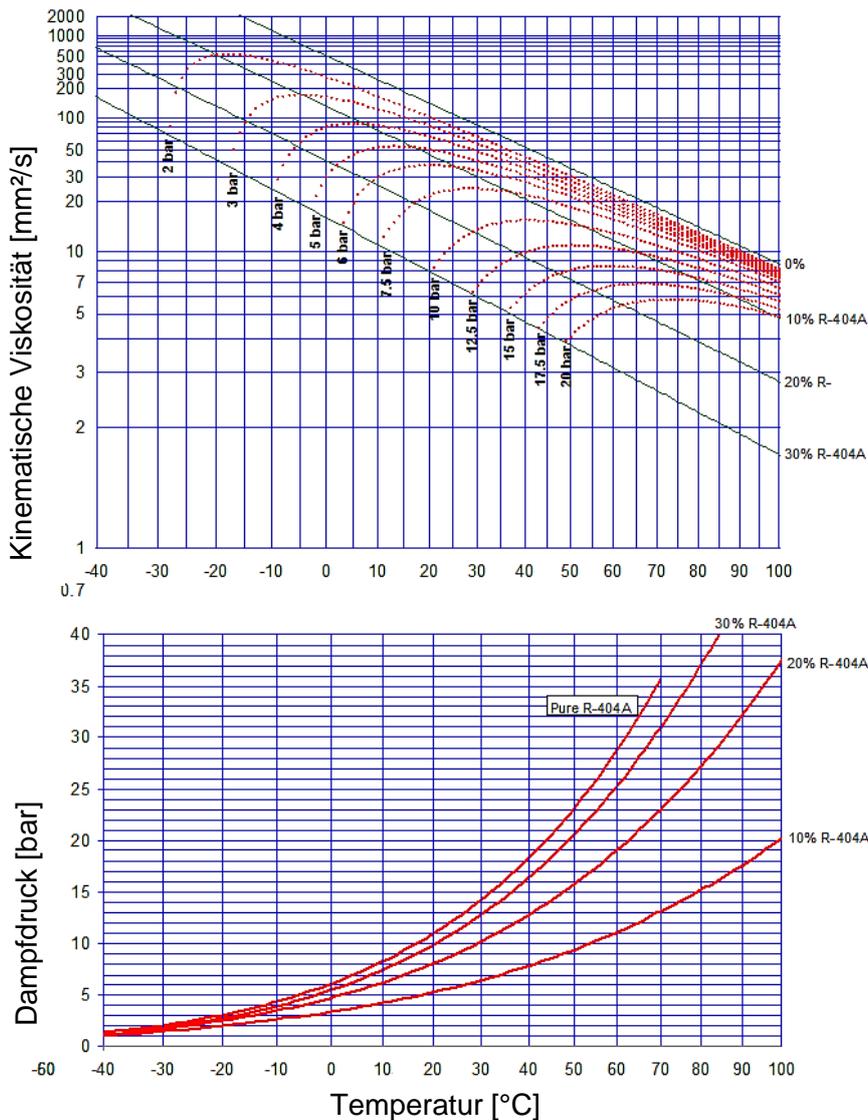


PI 4-1329, Seite 17; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 55 und R404A

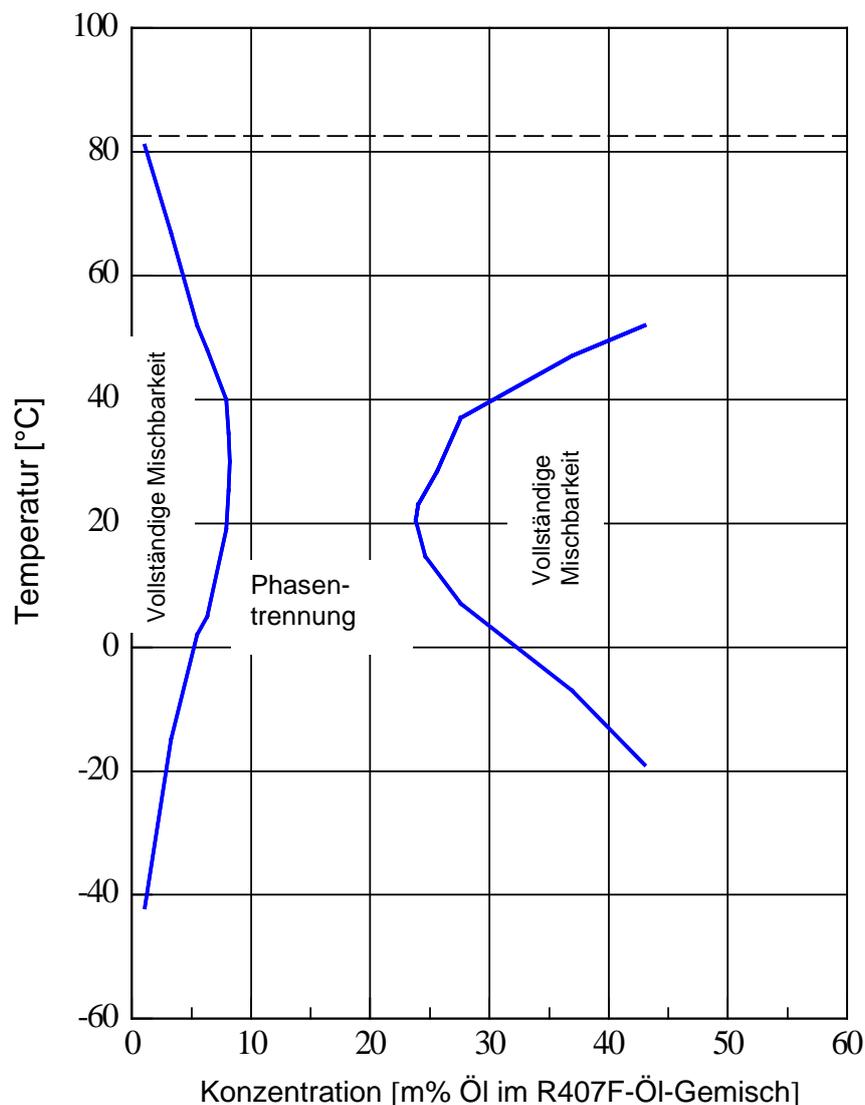


Sämtliche Prozentangaben stellen Massenanteile Kältemittel im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 55 und R407F

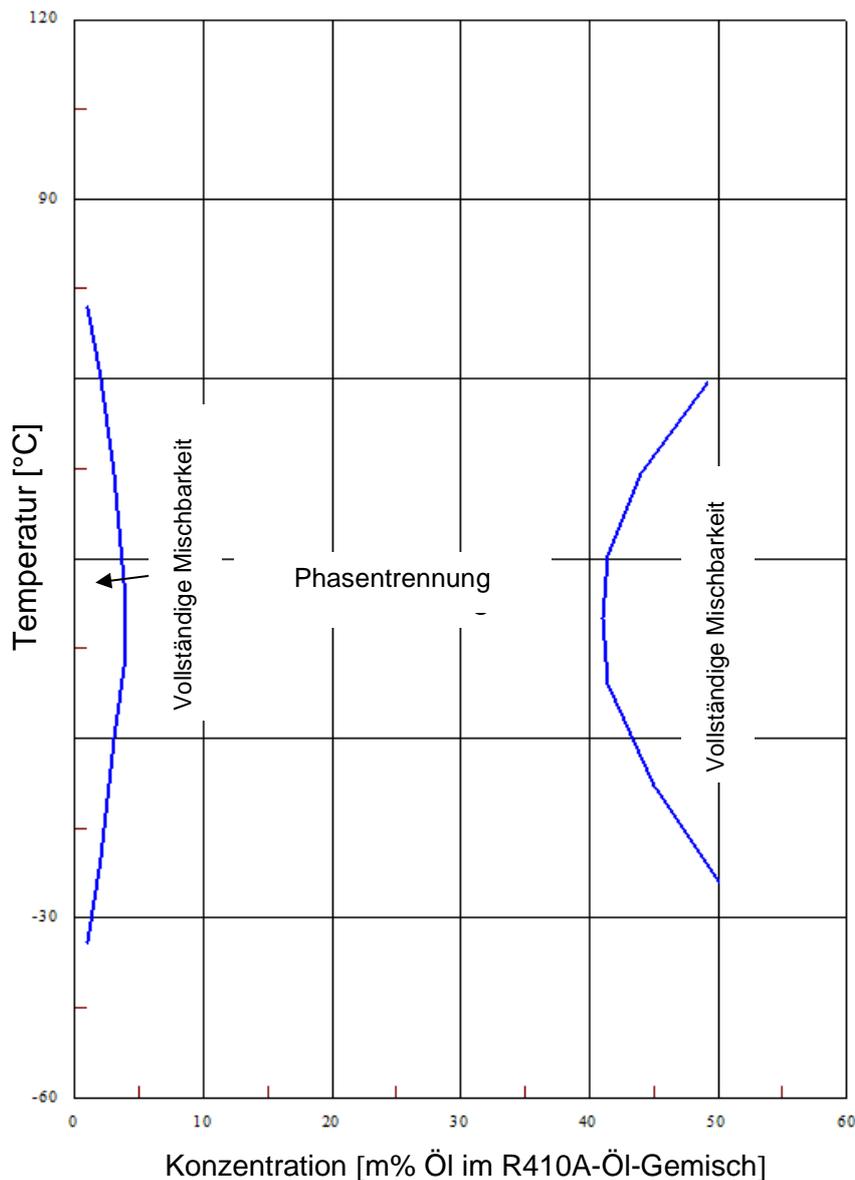


PI 4-1329, Seite 19; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 55 und R410A

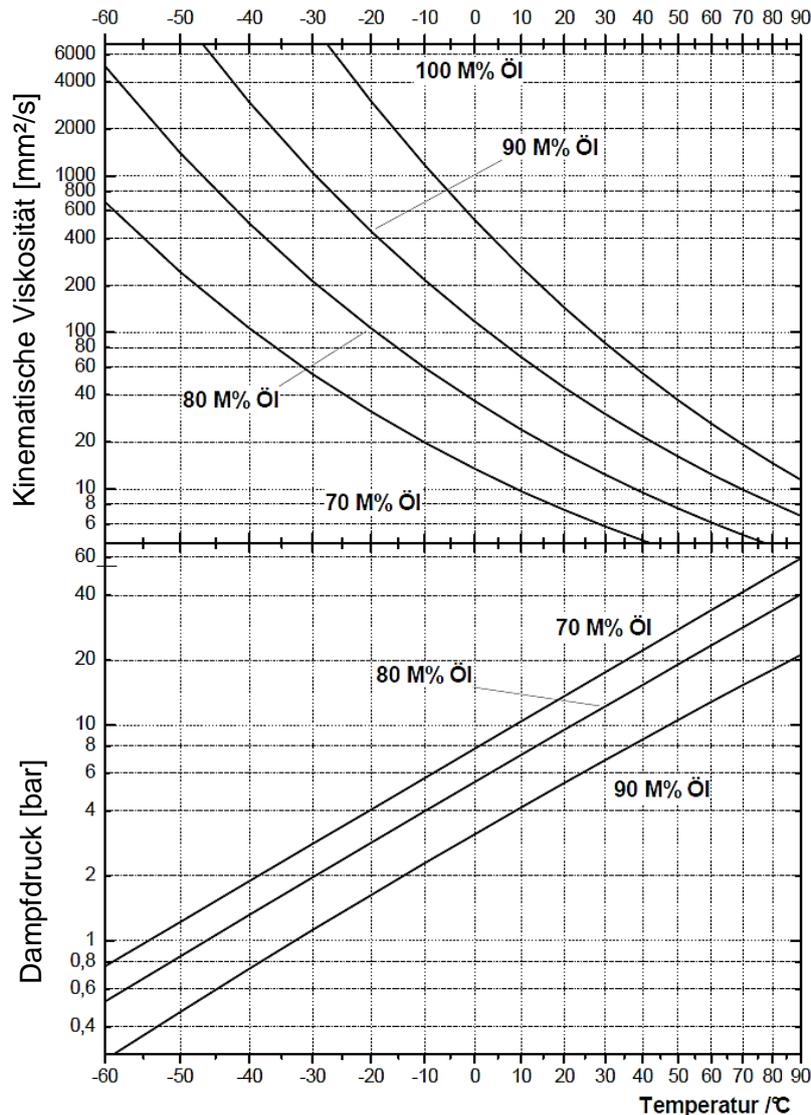


PI 4-1329, Seite 20; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 55 und R410A



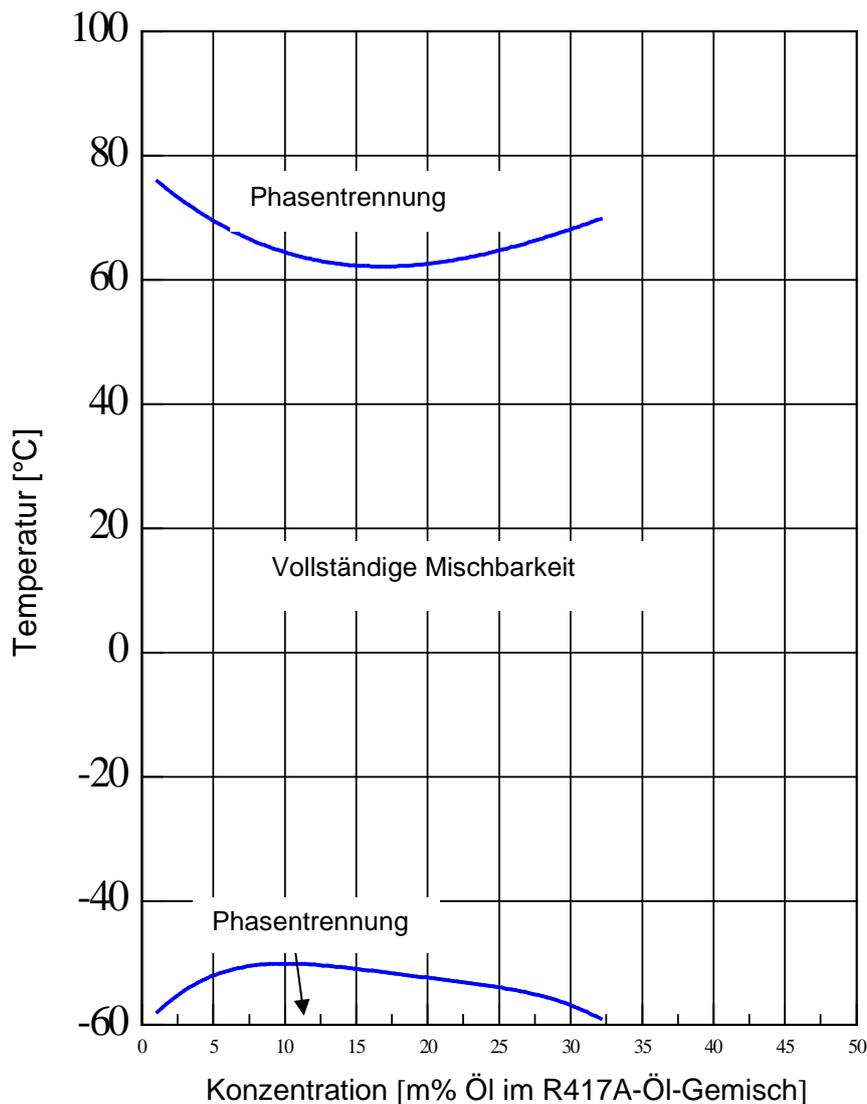
Sämtliche Prozentangaben stellen Massenanteile Öl im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

PI 4-1329, Seite 21; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 55 und R417A

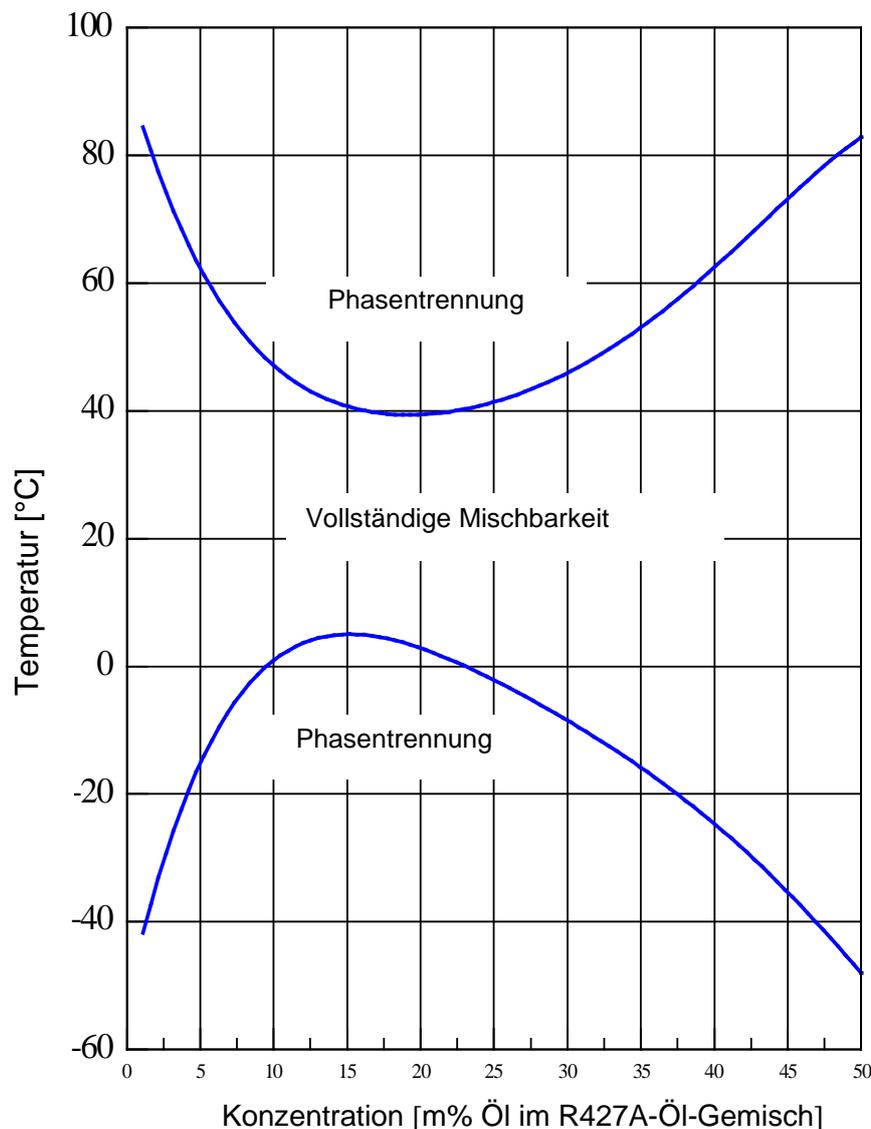


PI 4-1329, Seite 22; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 55 und R427A

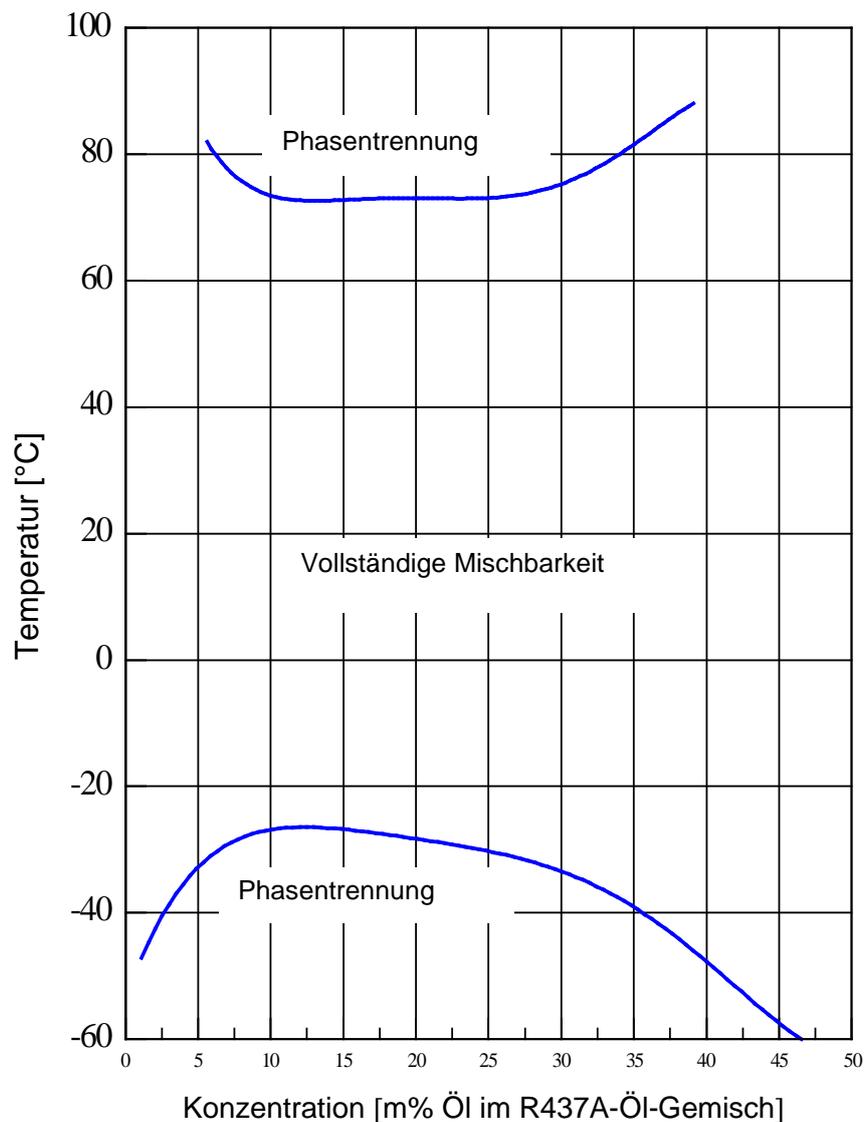


PI 4-1329, Seite 23; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 55 und R437A

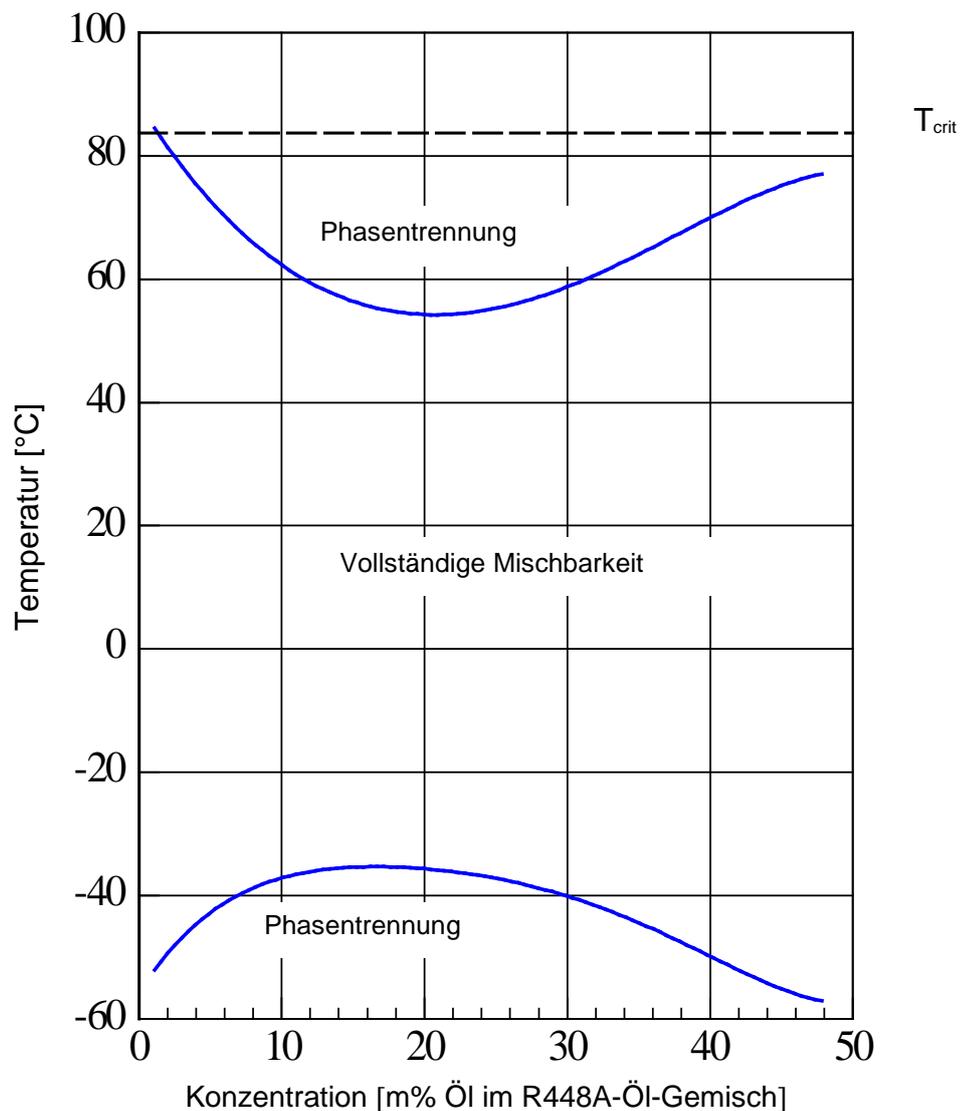


PI 4-1329, Seite 24; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 55 und R448A

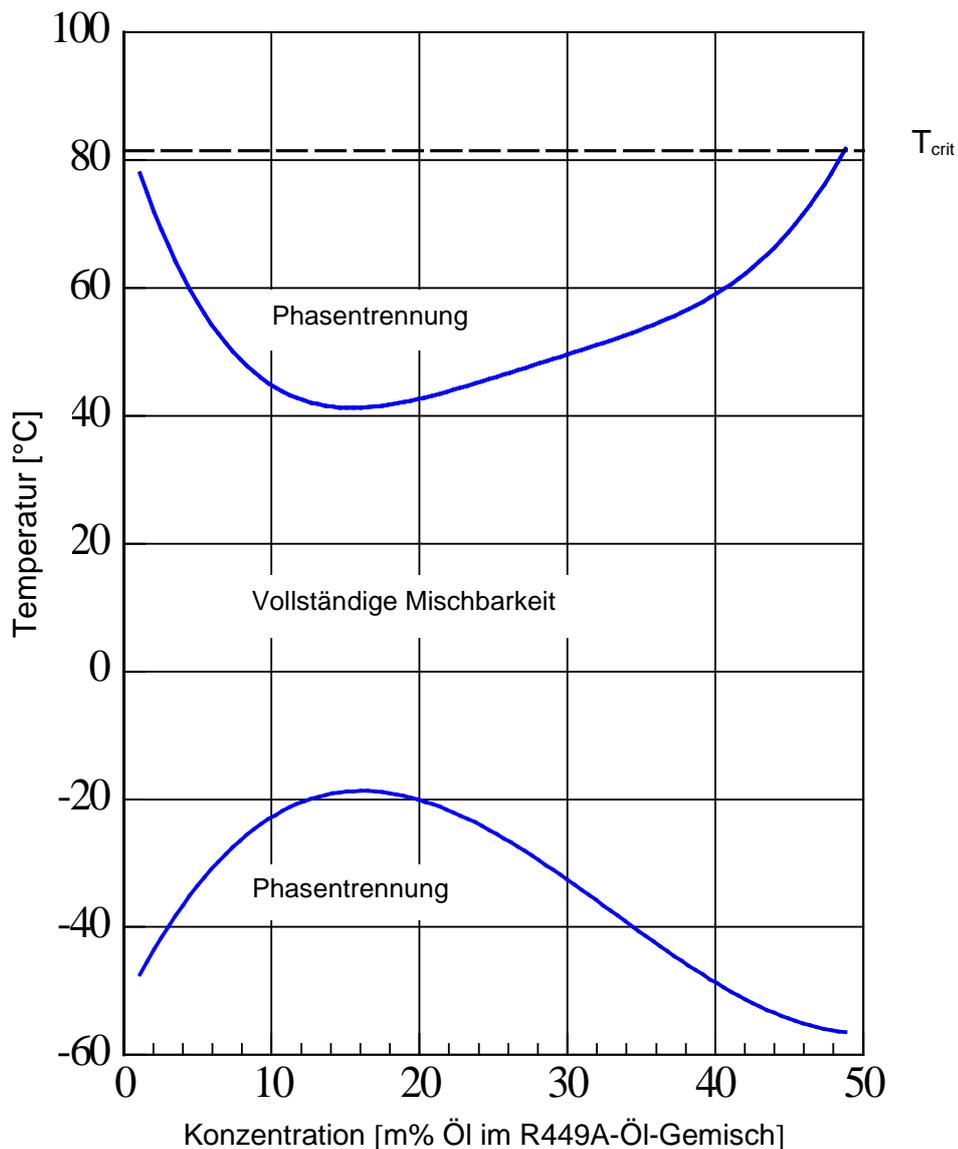


PI 4-1329, Seite 25; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 55 und R449A

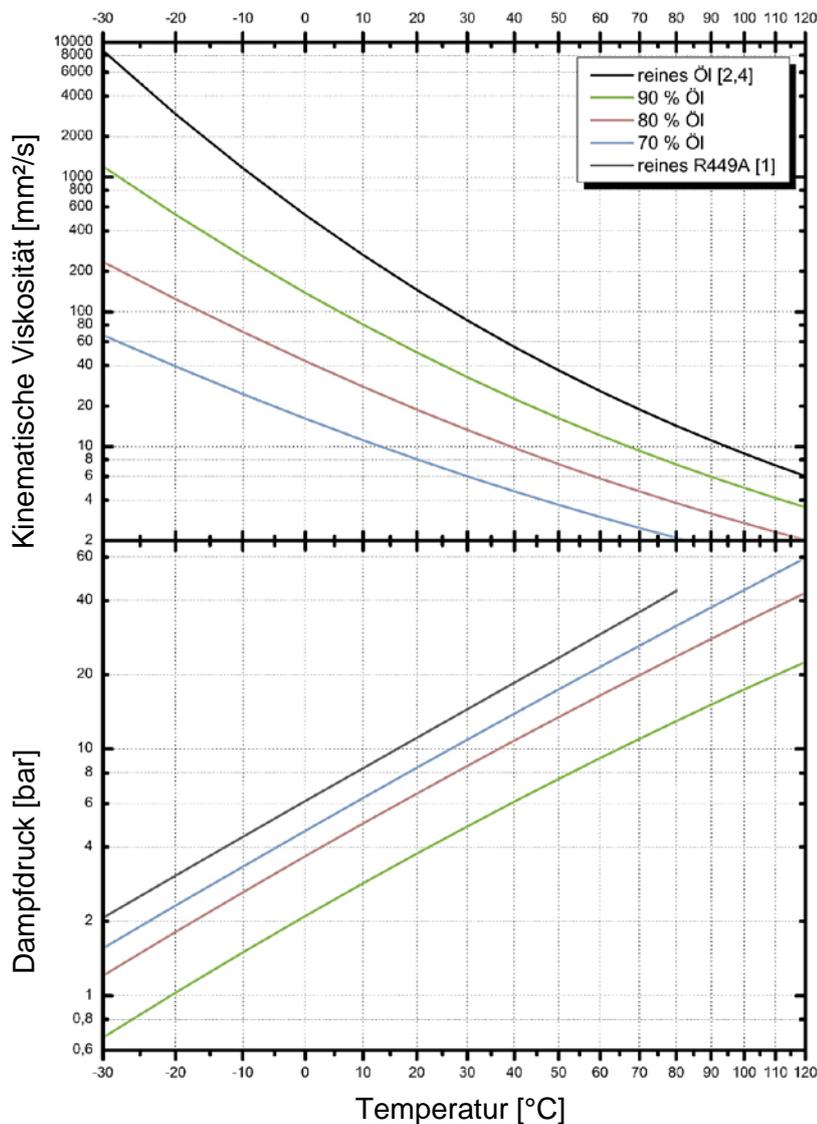


PI 4-1329, Seite 26; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 55 und R449A



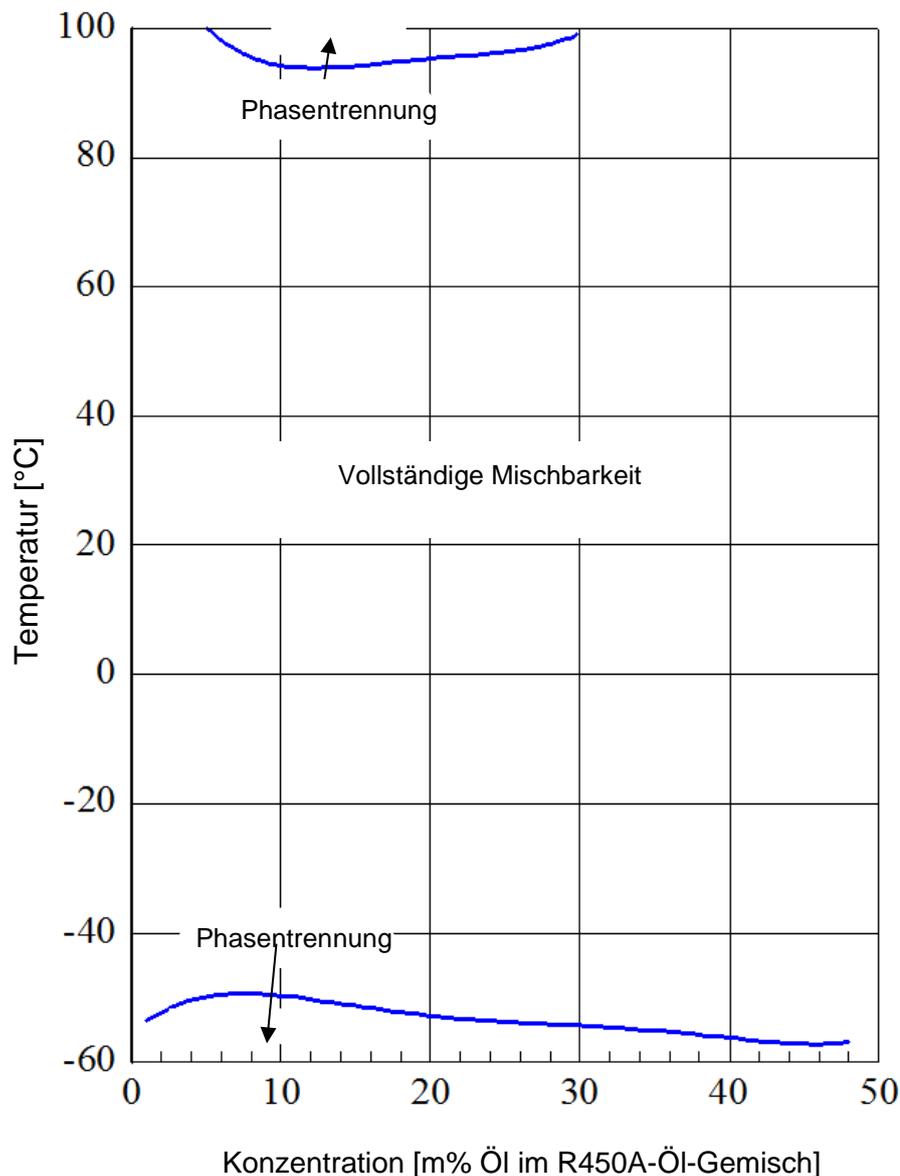
Sämtliche Prozentangaben stellen Massenanteile Öl im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

PI 4-1329, Seite 27; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 55 und R450A

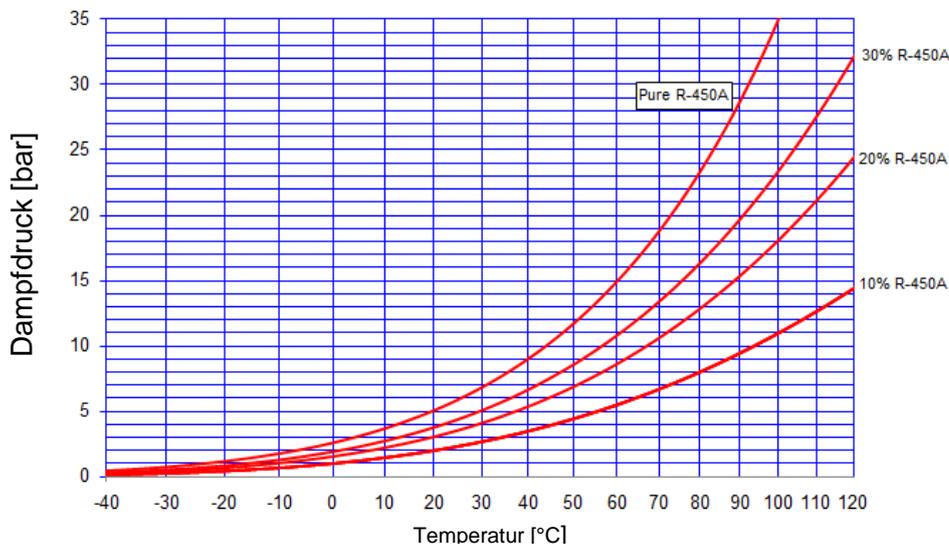
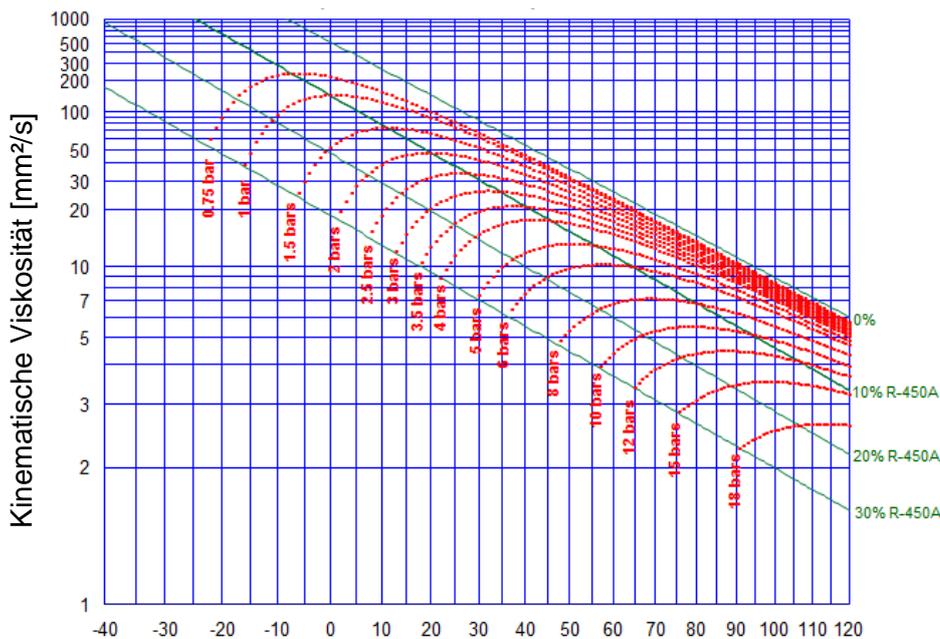


PI 4-1329, Seite 28; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 55 und R450A



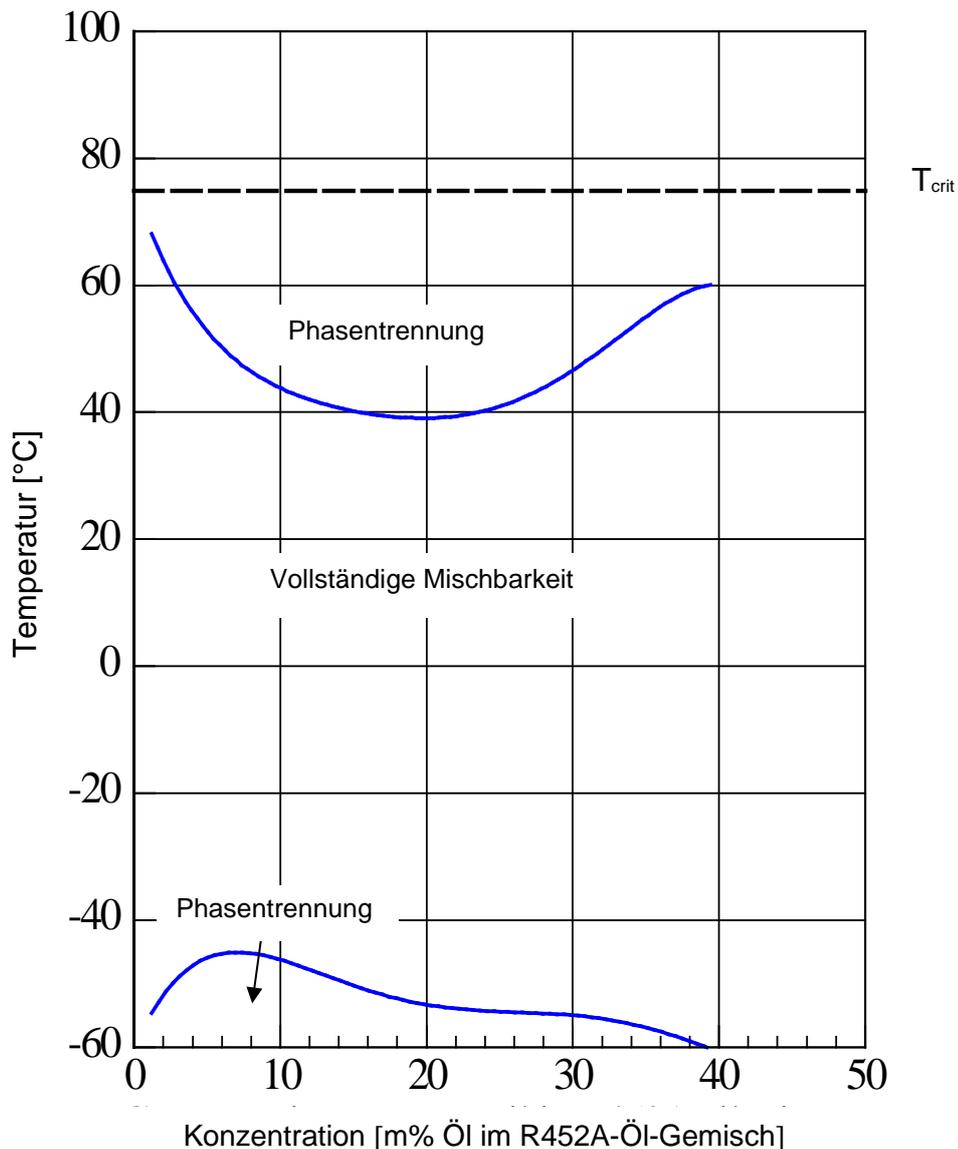
Sämtliche Prozentangaben stellen Massenanteile Öl im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

PI 4-1329, Seite 29; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 55 und R452A

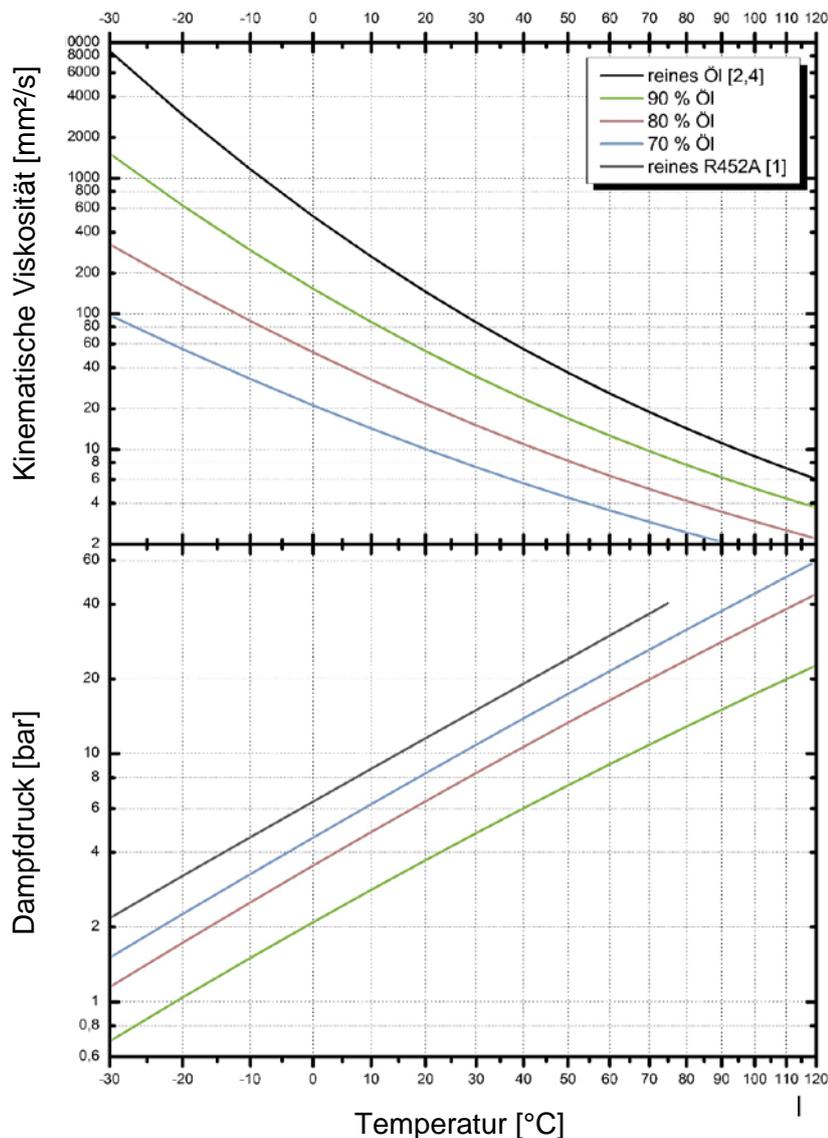


PI 4-1329, Seite 30; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 55 und R452A



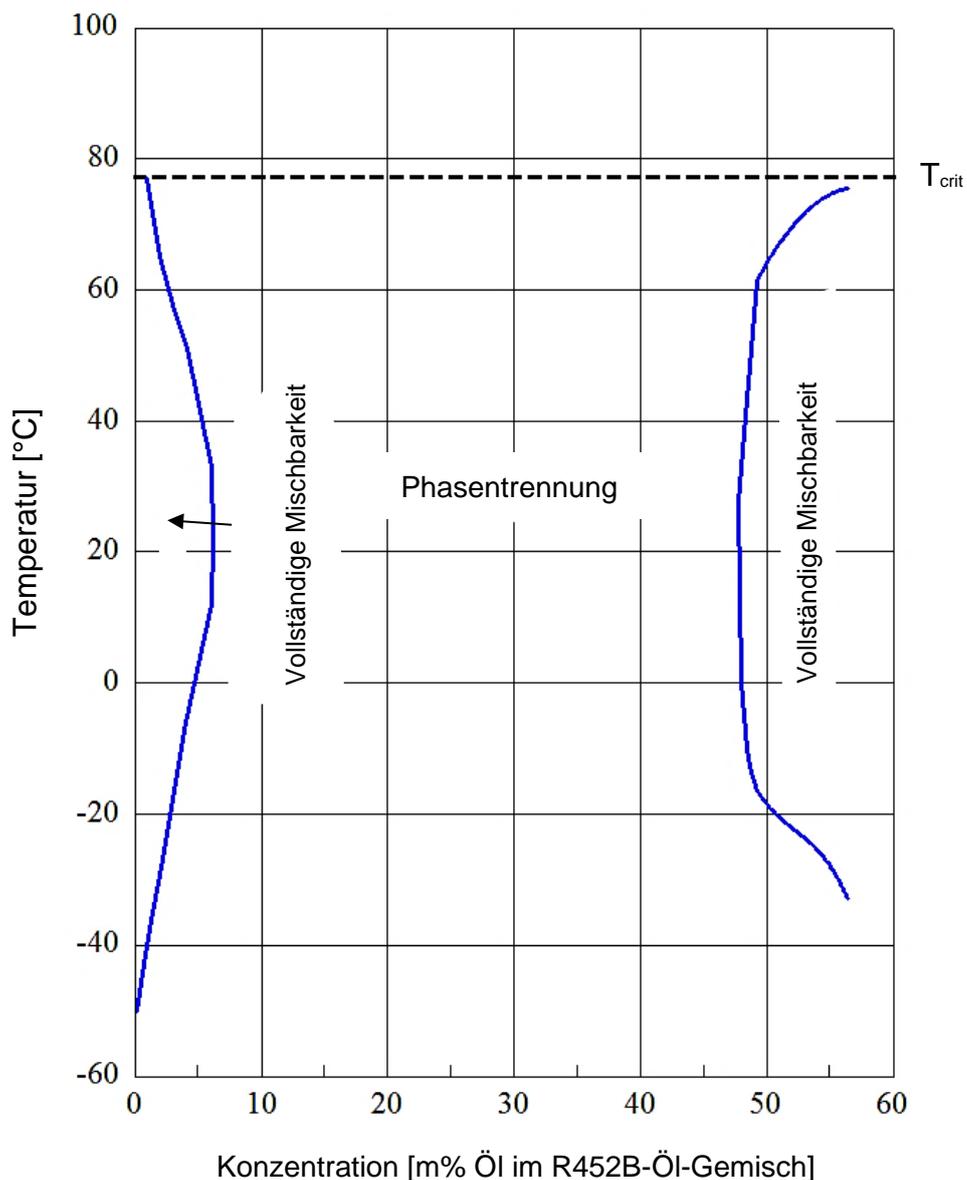
Sämtliche Prozentangaben stellen Massenanteile Öl im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

PI 4-1329, Seite 31; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 55 und R452B

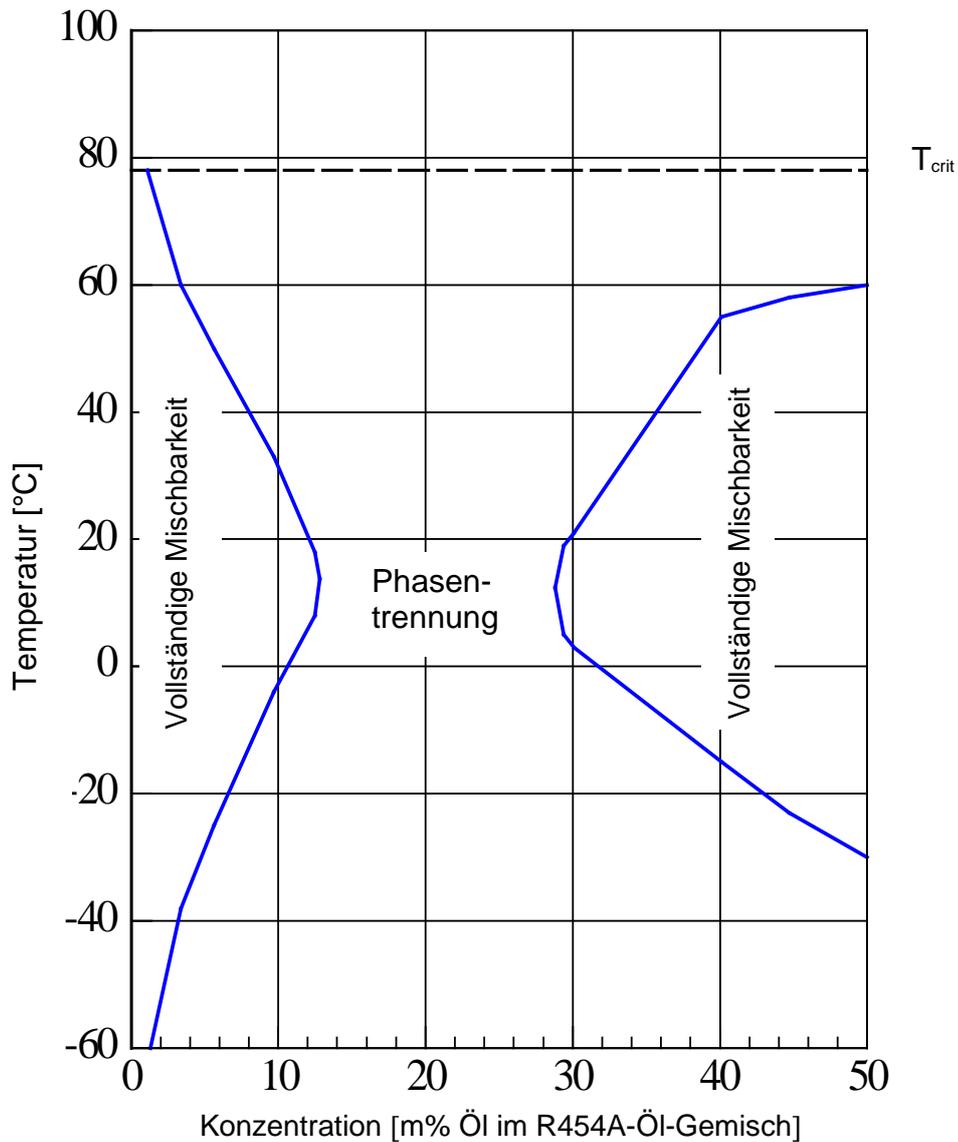


PI 4-1329, Seite 32; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 55 und R454A

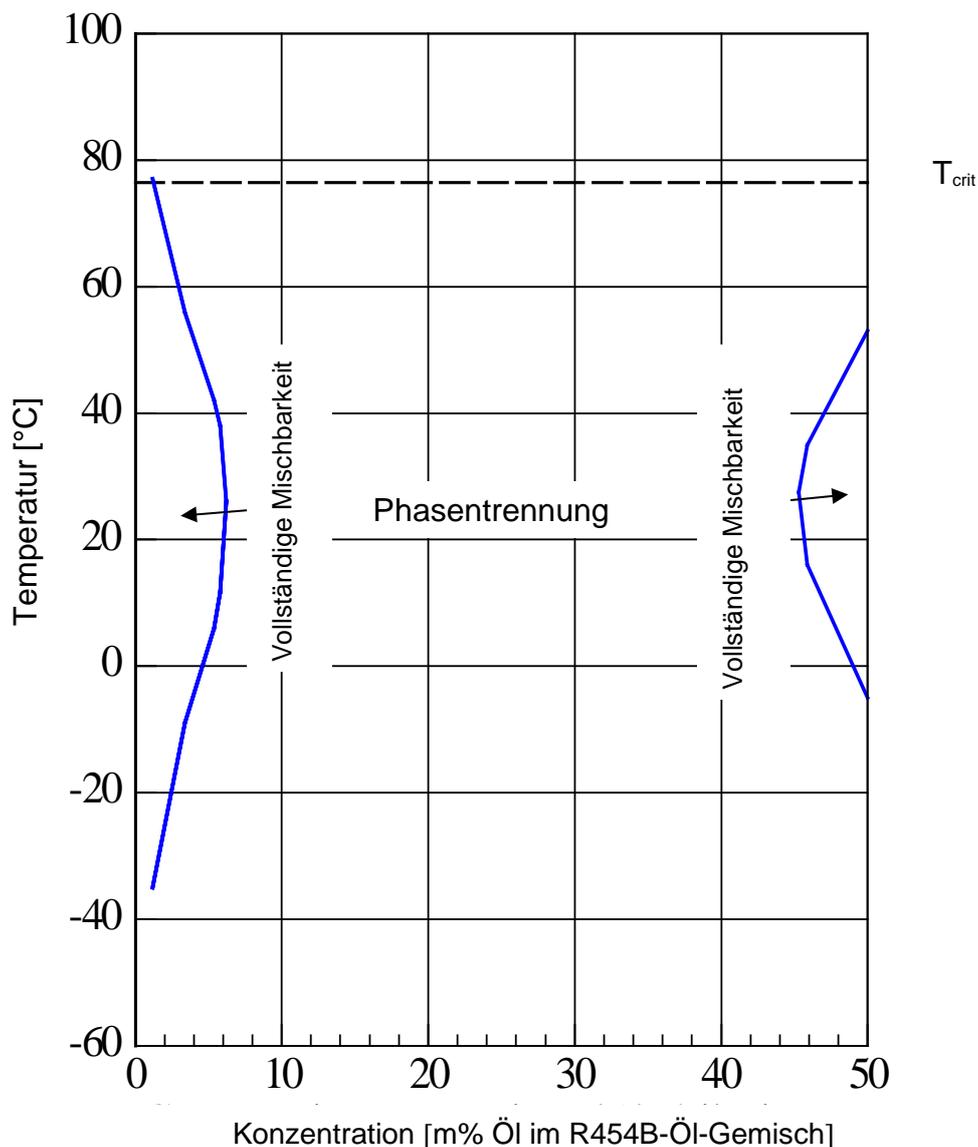


PI 4-1329, Seite 33; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 55 und R454B

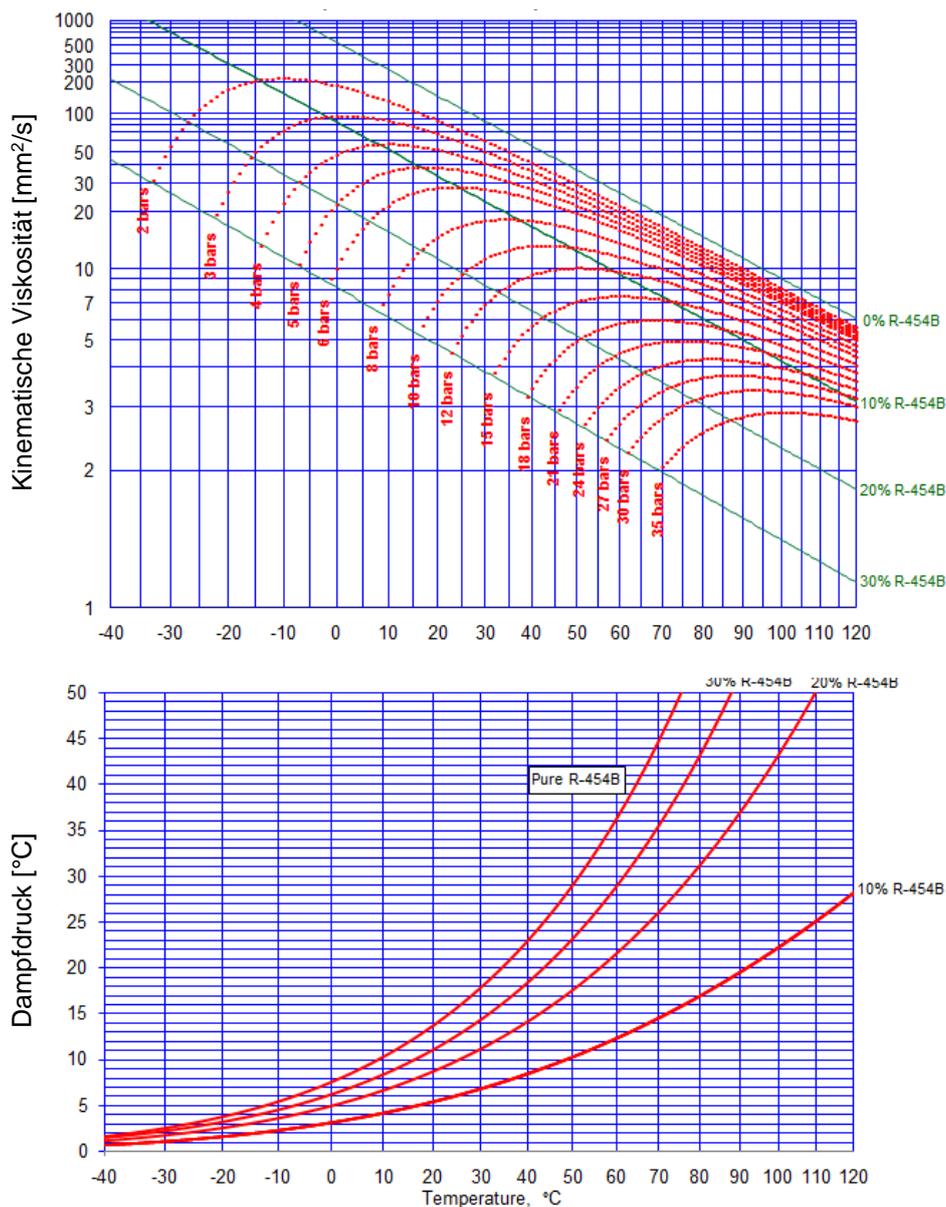


PI 4-1329, Seite 34; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 55 und R454B



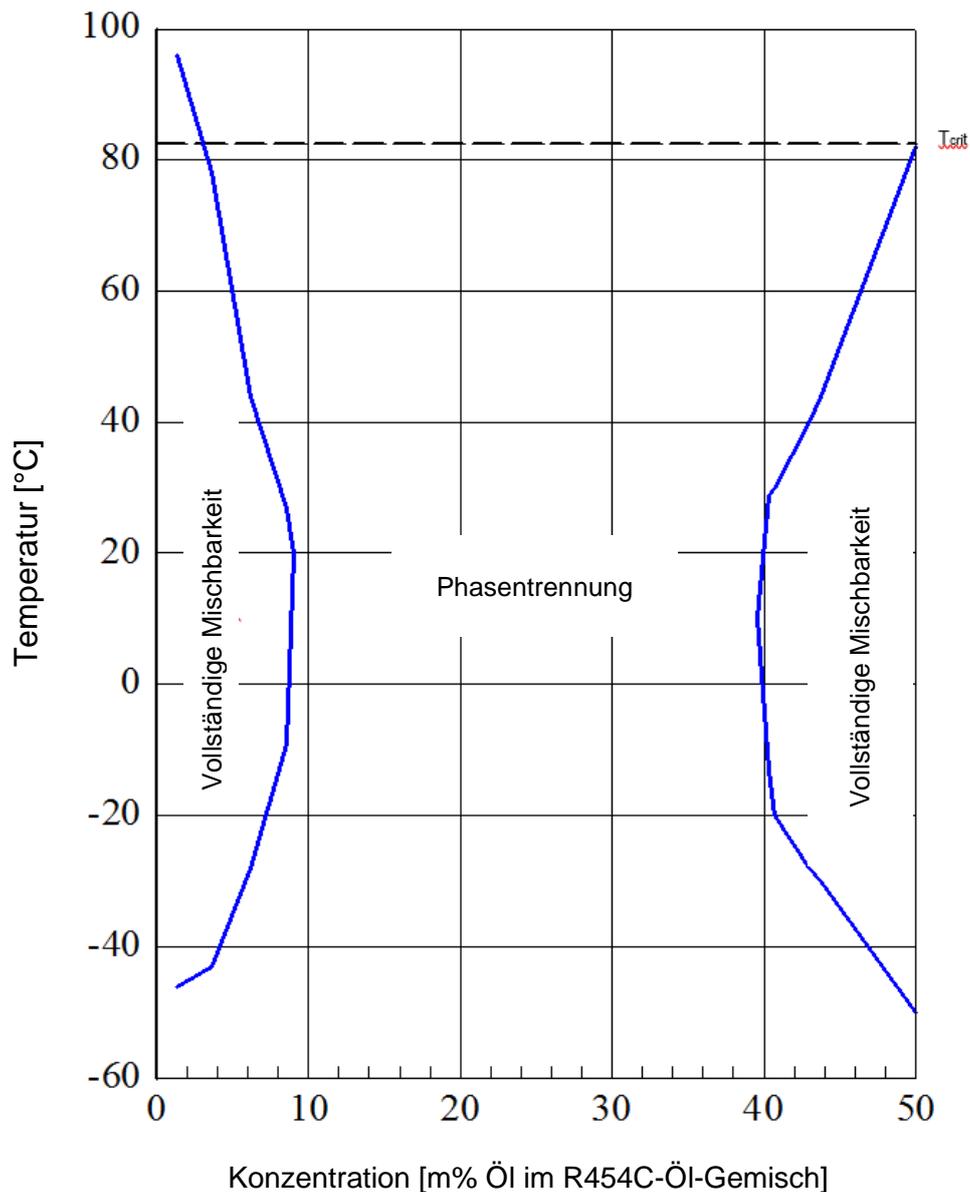
Sämtliche Prozentangaben stellen Massenanteile Kältemittel im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

PI 4-1329, Seite 35; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 55 und R454C

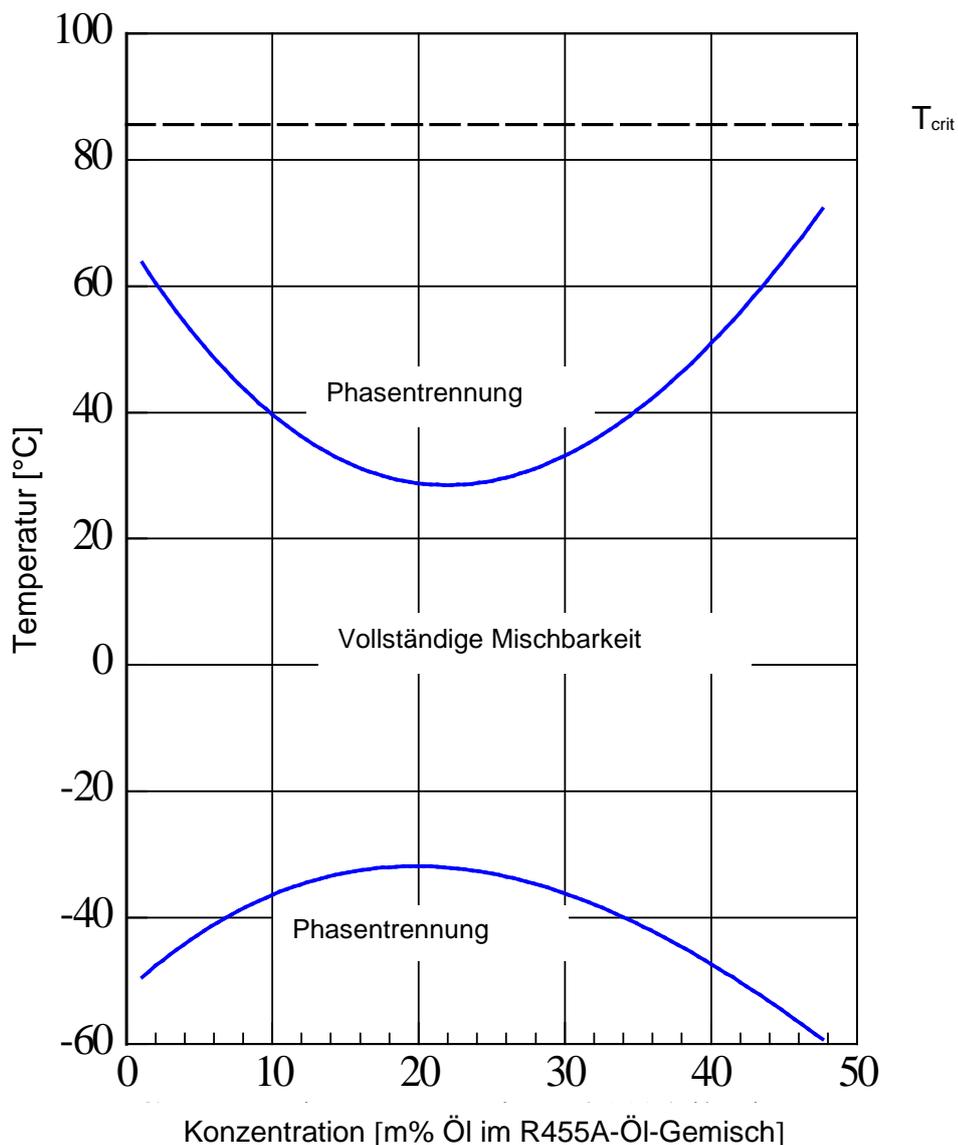


PI 4-1329, Seite 36; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 55 und R455A

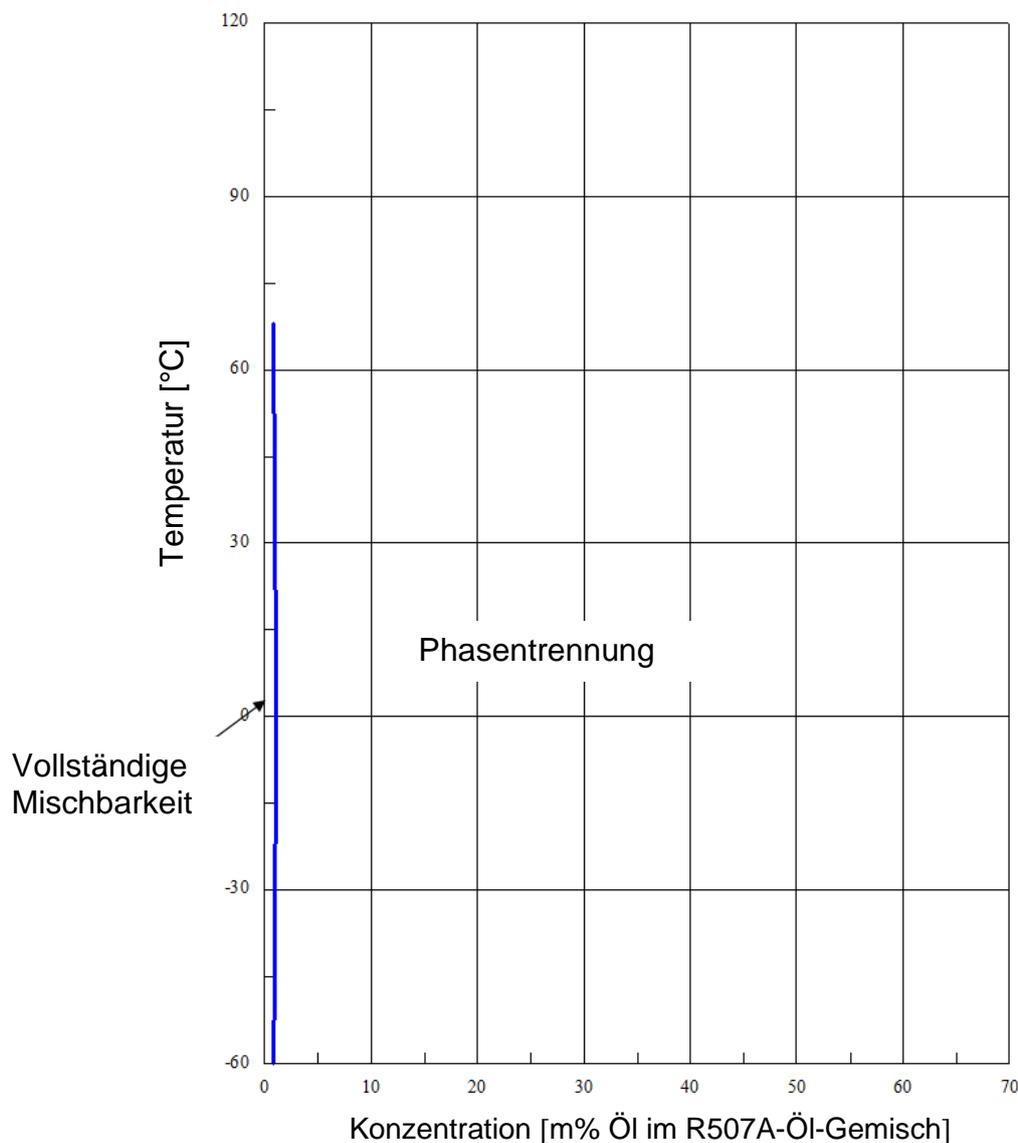


PI 4-1329, Seite 37; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 55 und R507A

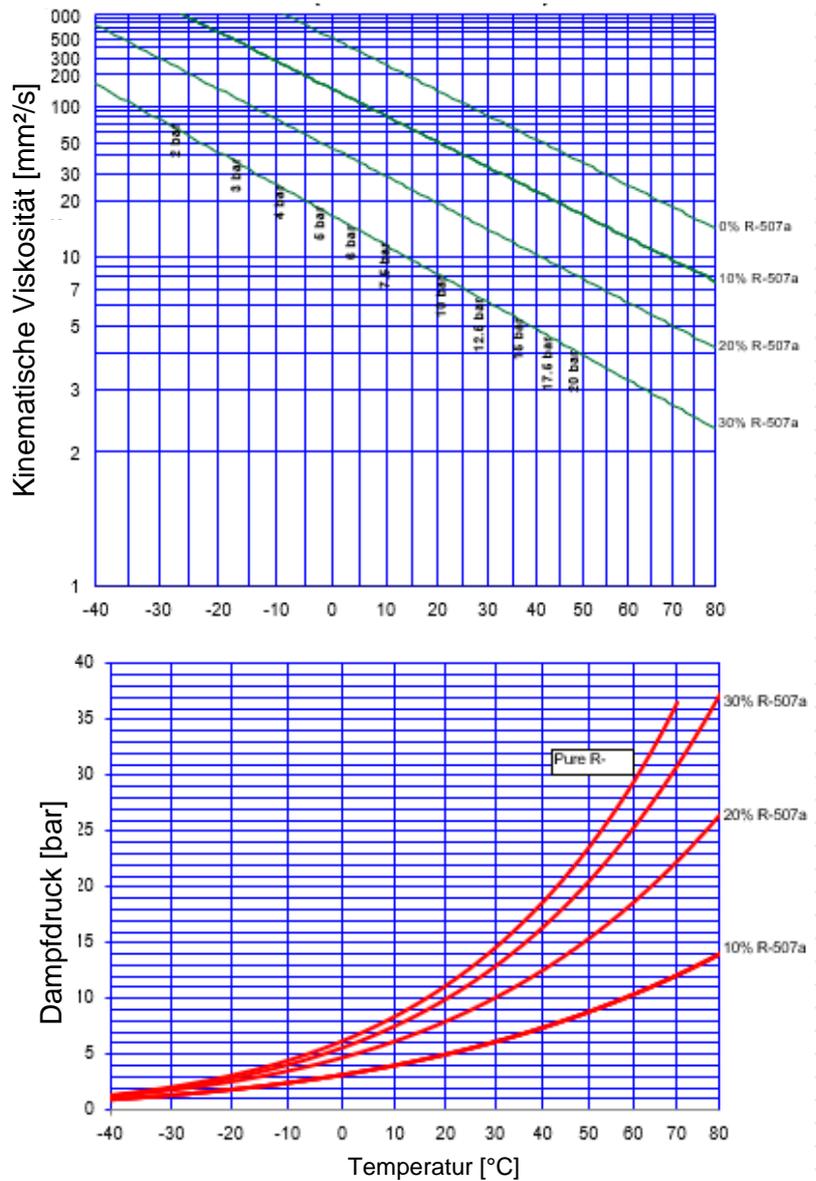


PI 4-1329, Seite 38; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kinematische Viskosität und Dampfdruck: RENISO TRITON SE 55 und R507A



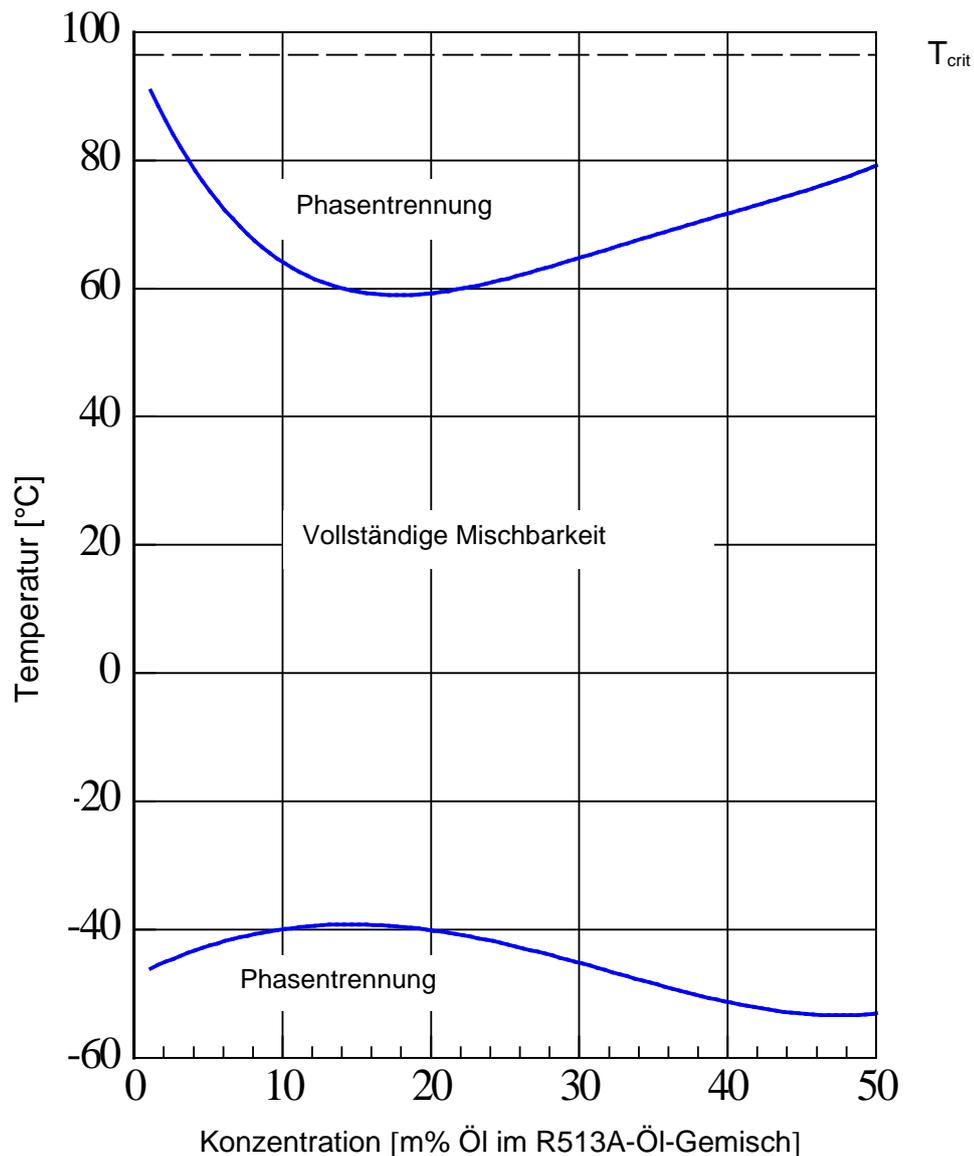
Sämtliche Prozentangaben stellen Massenanteile Kältemittel im Kältemittel-Öl-Gemisch dar.

PI 4-1329, Seite 39; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 55 und R513A

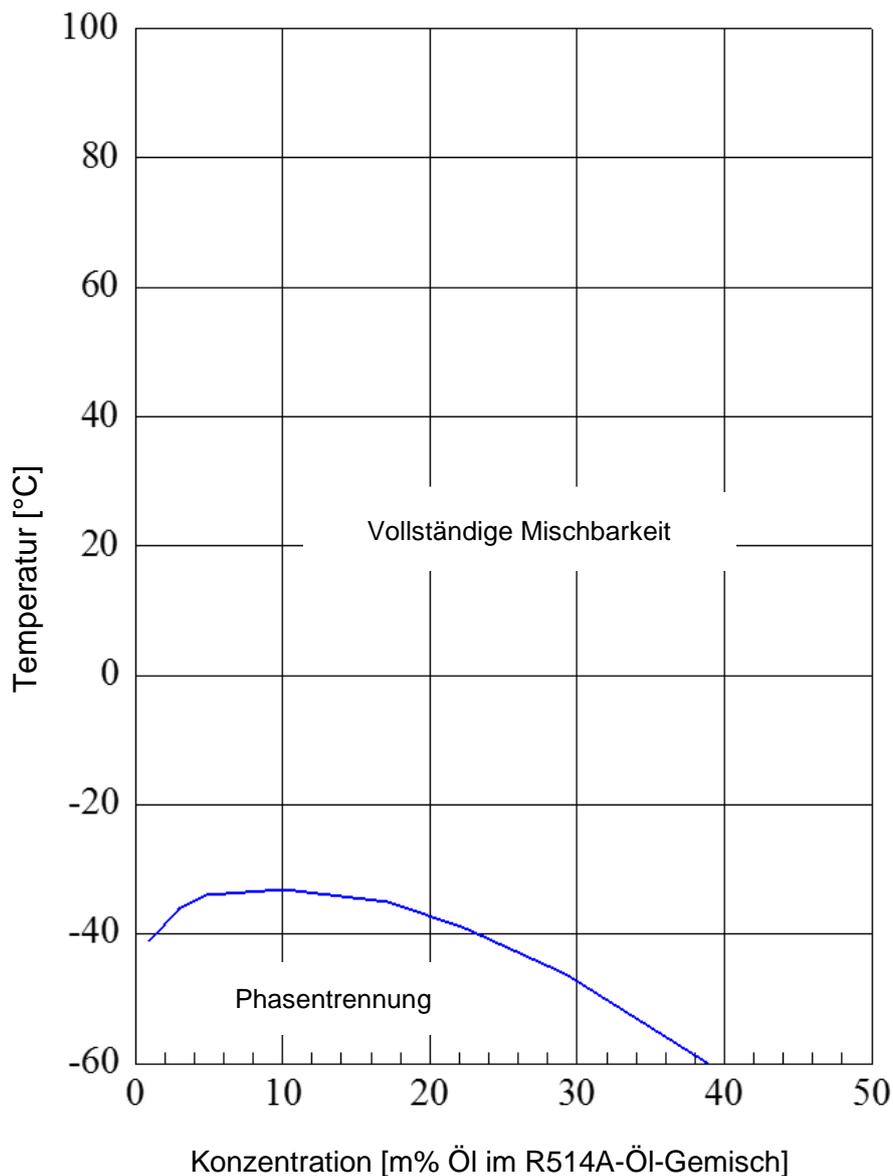


PI 4-1329, Seite 40; PM 4 – 02.21

RENISO TRITON SE 55

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolester-Basis (POE) für HFKW/FKW- und HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel.

Kältemittelmischbarkeit (Mischungslücke): RENISO TRITON SE 55 und R514A



PI 4-1329, Seite 41; PM 4 – 02.21

Die Angaben in dieser Produktinformation beruhen auf den allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen der FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen und entsprechen unserem heutigen Wissensstand. Die Wirkungsweise unserer Produkte ist von vielfältigen Faktoren abhängig, insbesondere vom konkreten Einsatzzweck, der Applikation der Produkte, den Betriebsbedingungen, der Bauteilvorbehandlung, eventuellem Schmutzanfall von außen, etc. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich. Unsere Produkte dürfen nicht in Luft-/Raumfahrzeugen bzw. Teilen davon verwendet werden. Dies gilt nicht, soweit die Produkte vor dem Einbau von Bauteilen in ein Luft-/Raumfahrzeug wieder entfernt werden. Die Angaben in dieser Produktinformation stellen allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte dar. Keinesfalls beinhalten sie hingegen eine Zusicherung von Eigenschaften oder eine Garantie für die Eignung des Produkts für den Einzelfall.

Wir empfehlen daher, vor dem Einsatz unserer Produkte mit den Ansprechpartnern der FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH ein individuelles Beratungsgespräch über die Einsatzbedingungen in der Anwendung und die Leistungsmerkmale der Produkte zu führen. Dem Anwender obliegt es, die Produkte in der vorgesehenen Anwendung auf deren Funktionssicherheit zu testen und mit der gebotenen Sorgfalt einzusetzen.

Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit.

Vervielfältigungen jeder Art und Form bedürfen der vorherigen schriftlichen Genehmigung der FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH.

© FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH. Alle Rechte vorbehalten.

Die Angaben in dieser Produktinformation beruhen auf den allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen der FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen und entsprechen unserem heutigen Wissensstand. Die Wirkungsweise unserer Produkte ist von vielfältigen Faktoren abhängig, insbesondere vom konkreten Einsatzzweck, der Applikation der Produkte, den Betriebsbedingungen, der Bauteilvorbehandlung, eventuellem Schmutzanfall von außen, etc. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich. Unsere Produkte dürfen nicht in Flugzeugen oder Raumfahrzeugen verwendet werden. Zur Herstellung von Komponenten für Flugzeuge oder Raumfahrzeuge dürfen unsere Produkte verwendet werden, wenn sie vor der Montage in das Flugzeug oder Raumfahrzeug rückstandslos von den Komponenten entfernt werden. Die Angaben in dieser Produktinformation stellen allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte dar. Keinesfalls beinhalten sie hingegen eine Zusicherung von Eigenschaften oder eine Garantie für die Eignung des Produkts für den Einzelfall.

Wir empfehlen daher, vor dem Einsatz unserer Produkte mit den Ansprechpartnern der FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH ein individuelles Beratungsgespräch über die Einsatzbedingungen in der Anwendung und die Leistungsmerkmale der Produkte zu führen. Dem Anwender obliegt es, die Produkte in der vorgesehenen Anwendung auf deren Funktionssicherheit zu testen und mit der gebotenen Sorgfalt einzusetzen.

Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit.

Vervielfältigungen jeder Art und Form bedürfen der vorherigen schriftlichen Genehmigung der FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH.

© FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH. Alle Rechte vorbehalten.